

ОРУЖЕЙНЫЕ ЗАВОДЫ ВЪ РОССИИ.

Приступая къ составленію этой статьи, я старался собрать, по возможности, болѣе данныхъ, чтобы предъявить ясный и точный взглядъ какъ на наши оружейные заводы, такъ отчасти и на иностранные. До сихъ поръ ни на русскомъ, ни на иностранныхъ языкахъ почти ничего не было написано объ этомъ предметѣ (*). Я старался собрать и изучить всѣ свѣдѣнія для надлежащей обработки предложенной мною задачи. Къ сожалѣнію, данныхъ оказалось такъ мало и они были, большею частію, такъ противорѣчивы, неясны, а иногда и вовсе непонятны, что написать одно стройное цѣлое о нашихъ и иностранныхъ оружейныхъ заводахъ было крайне трудно. Тѣмъ не менѣе, надѣюсь, что трудъ мой, какъ первый въ своемъ родѣ, не бесполезенъ и будущему составителю болѣе подробной статьи о нашихъ оружейныхъ заводахъ послужитъ достаточнымъ матеріаломъ.

(*) Последнее сочиненіе на русскомъ языкѣ есть описаніе Тульского завода академика Гамеля; но оно издано въ 1829 году, а съ тѣхъ поръ многое измѣнилось на нашихъ заводахъ, много перемѣнъ претерпѣло и самое оружіе.

КРАТКОЕ ИСТОРИЧЕСКОЕ ОБОЗРѢНІЕ И ОПИСАНІЕ СОВРЕМЕННОГО СОСТОЯНІЯ РУССКИХЪ ОРУЖЕЙНЫХЪ ЗАВОДОВЪ ВЪ ОТНОШЕНІИ АДМИНИСТРАТИВНОМЪ И СТАТИСТИЧЕСКОМЪ.

Извѣстно, что ручное огнестрѣльное оружіе вошло въ употребленіе, въ нашихъ войскахъ, при царѣ Іоаннѣ Васильевичѣ Грозномъ; но когда именно стали заниматься у насъ его приготовленіемъ, съ точностію опредѣлить нельзя (*).

Хотя и есть достовѣрныя свѣдѣнія, что, въ концѣ XVI столѣтія, въ Тулѣ была особая Кузнецкая слобода, насленная мастерами самопального дѣла (**), однако издѣлія ихъ были весьма несовершенны и самопалы изготовлялись въ столь маломъ количествѣ, что не удовлетворяли даже нуждамъ частныхъ лицъ.

Тѣмъ не менѣе, правительство уже тогда начало заботиться о развитіи этой отрасли промышленности. Съ этою цѣлью, сословію тульскихъ кузнецовъ дарованы были, въ разныя времена, значительныя льготы: они были освобождены отъ платежа государственныхъ податей и другихъ повинностей, съ тѣмъ, чтобъ исключительно занимались выдѣлкою оружія. Для усовершенствованія ихъ въ оружейномъ искусствѣ, въ 1650 году построены были двѣ небольшія образцовыя мастерскія: одна въ Москвѣ, на рѣкѣ Яузѣ, другая въ Тульской губерніи, на рѣкѣ Скнигѣ, недалеко отъ большой московской дороги и отъ нынѣшняго села Вѣдменскаго. Въ эти мастерскія посылались поочередно тульскіе казенные кузнецы для изученія оружейнаго производства; но мастерскія, по причинѣ невыгоднаго ихъ расположенія, въ скоромъ времени были уничтожены.

Несмотря, однако, на принятыя правительствомъ мѣры, усовершенствованіе оружейнаго дѣла подвигалось весьма медленно отъ несовершенства способовъ добыванія желѣзныхъ рудъ, отъ выдѣлки изъ нихъ металла и отъ незначительности количества приготовляемаго желѣза.

(*) Весь запасъ ручныхъ пицалей приобрѣтался, въ то время, покупкою у иноземцевъ.

(**) Въ 1593 году, царь Ѳеодоръ Іоанновичъ и правитель государства, Борисъ Ѳеодоровичъ Годуновъ, положили первое основаніе оружейной слободы въ городѣ Тулѣ, за рѣкою, давъ 30 самопальнымъ кузнецамъ землю и обѣльную грамоту. При царѣ Михаилѣ Ѳеодоровичѣ ихъ было уже 76, при Алексѣѣ Михайловичѣ 122, которые выдѣлывали въ годъ 244 пицалы; при Софін Алексѣевичѣ считалось 194 мастера, приготовлявшихъ 2,000 пицалей. («Артиллер. Журналъ» 1844 года, № 3, стр. 70.)

Оружейное производство въ Россіи получило большее развитіе только при Петрѣ Великомъ.

Заботливость монарха обо всемъ, что казалось ему необходимымъ для блага государства, дала средства нашимъ промышленникамъ производить съ меньшими издержками оружіе лучшаго качества и въ большемъ количествѣ.

Петръ, послѣ перваго своего путешествія по Европѣ, отправилъ въ чужіе края нѣсколько молодыхъ людей, съ цѣлью изучить все, что относилось до дѣла оружія. Такимъ образомъ, новые способы производства работъ и усовершенствованія въ машинахъ были перенесены въ наше отечество.

Съ каждымъ годомъ увеличивалось число выдѣлываемаго оружія, такъ что въ 1703 году тульскіе оружейники (*) вызвались поставлять все потребное количество ружей за цѣны гораздо болѣе умѣренныя, сравнительно съ иностранными.

Но военныя предпріятія Петра Великаго были причиною, что тульскіе кузнецы не могли приготовить всего оружія, необходимаго для вооруженія большаго числа сформировавшихся тогда войскъ (**).

Петръ, поставленный въ необходимость выписывать, по прежнему, значительное количество огнестрѣльнаго оружія изъ-за границы, придумалъ новыя средства для распространенія оружейнаго мастерства: онъ рѣшился построить казенные оружейные заводы въ тѣхъ мѣстахъ, гдѣ находилась желѣзная руда.

Съ этою цѣлью, въ 1704 году, была построена оружейная мастерская при Олонецкихъ Петровскихъ чугунно-литейныхъ заводахъ (***), а для производства работъ переведены были туда 170

(*) Между этими оружейниками особенно замѣчательнъ былъ, по своему искусству, Никита Демидовъ, родоначальникъ знаменитаго какъ по богатству, такъ и по распространенію у насъ желѣзнаго дѣла, рода Демидовыхъ.

(**) Въ 1704 году, у Оружейной слободѣ было 664 двора и 749 мастеровъ, которые выдѣлывали въ годъ 8,000 ружей. («Артиллерійскій Журналъ» 1844 года, № 3, стр. 71.)

(***) Вотъ вкратцѣ исторія Олонецкихъ заводовъ: иностранцы, посланные, въ 1670 году, по распоряженію русскаго правительства, отыскивать въ Олонецкой губерніи жѣдную и серебряную руду, нашли въ большомъ количествѣ желѣзную. Они построили на мѣстахъ, наиболѣе ею изобилующихъ, около Онежскаго озера, чугунолитейные и желѣзоковательные заводы, которые и были имъ же отданы для пользованія. Эти заводы, переходя къ другимъ владѣльцамъ, постоянно увеличивались въ размѣрахъ и были уже весьма обширны въ 1703 году, когда они поступили въ казенное вѣдомство, подъ названіемъ «Петровскихъ»,

тульскихъ оружейниковъ. Однако, вскорѣ по открытіи новой мастерской, оказалось, что мѣсто, выбранное для нея, было неудобно, потому что желѣзо, приготовляемое изъ болотистой руды Олонецкихъ заводовъ, признано негоднымъ для оружейнаго производства (*).

Еще до переселенія тульскихъ оружейниковъ на Олонецкіе чугунно-литейные заводы, построенъ былъ, по приказанію Петра, на Уралѣ, въ 1702 году, Невьянскій желѣзкоковательный и чугунно-плавильный заводъ, на рѣкѣ Невьѣ, близъ деревни Федковки, при которой устроена была и оружейная мастерская. Невьянскій заводъ, возникшій вслѣдствіе найденной здѣсь желѣзной руды (**), отличнаго качества, и понынѣ славится своимъ превосходнымъ желѣзомъ, и мастера этого завода до сихъ поръ занимаются приготовленіемъ винтовокъ для частной продажи, сбывая ихъ преимущественно въ Сибири.

Петръ I, замѣтивъ неудовлетворительную выдѣлку ружей на Олонецкихъ заводахъ, снова обратилъ вниманіе на Тулу, и съ этой поры, можно сказать, начинается новая эпоха оружейнаго производства въ Тулѣ. Въ 1712 году приступлено было къ постройкѣ гидротехническихъ сооружений, при впаденіи рѣки Тулицы въ Упу, и оружейнаго двора, на которомъ предполагалось производить всѣ оружейныя работы, съ тѣмъ, чтобы оружейники не смѣли работать у себя на дому.

На новомъ заводѣ предназначалось выдѣлывать по пятнадцати тысячъ «фузей» въ годъ, для чего было ежегодно отпускаемо по тридцати тысячъ рублей.

Въ томъ же году, былъ составленъ для тульскихъ кузнецовъ наказъ, въ которомъ подробно изложены были обязанности какъ оружейниковъ, такъ и пріемщиковъ.

Въ 1718 году, новый оружейный дворъ былъ оконченъ; но до 1720 года работы все еще производились у оружейниковъ по домамъ. Когда же наконецъ, въ этомъ году, послѣдовало приказаніе перевести оружейниковъ на оружейный дворъ, они, имѣя въ виду свое стѣсненное положеніе, подали, за подписью всѣхъ, челобитную, чтобы имъ позволено было, по прежнему,

(*) По случаю большаго содержанія въ рудѣ фосфорной кислоты, вслѣдствіе чего желѣзо, выработанное изъ чугуна этой руды, выходило холодно-ломкимъ.

(**) Подъ именемъ магнитнаго желѣзняка, минералогическій составъ котораго $\text{Fe}_2 \text{O}_3 + \text{FeO}$.

работать по домамъ. На просьбу ихъ послѣдовало вскорѣ разрѣшеніе. Вслѣдствіе этого зданіе оружейнаго двора отдано было подъ магазины, для храненія готоваго оружія, матеріаловъ и припасовъ, а часть его подъ учрежденную, въ 1721 году, отъ артиллерійскаго приказа, оружейную контору, въ вѣдѣніе которой поступилъ заводъ.

Военныя дѣйствія, продолжавшіяся на сѣверѣ слишкомъ двадцать лѣтъ, требовали огромнаго количества оружія для вооруженія войскъ, а существовавшіе тогда оружейные заводы не могли удовлетворять этимъ требованіямъ. Петръ рѣшился уничтожить оружейную фабрику при Олонецкихъ чугунно-литейныхъ заводахъ и построить новый заводъ, вблизи отъ Петербурга, и такихъ размѣровъ, чтобы онъ, вмѣстѣ съ Тульскимъ, могъ выдѣлывать потребное количество оружія.

Посѣщая часто любимый дворецъ свой въ «Дубкахъ» (*), Петръ обратилъ вниманіе на водообильную рѣку Сестру и на удобное расположеніе ея береговъ и назначилъ, въ двухъ верстахъ отъ устья ея, мѣсто для постройки новаго завода.

Мысль государя была приведена въ исполненіе начальникомъ Олонецкихъ заводовъ, впослѣдствіи знаменитымъ основателемъ нашихъ горныхъ сибирскихъ заводовъ, артиллеріи полковникомъ *де-Гекиномъ*.

Въ 1724 году Сестрорѣцкій заводъ былъ готовъ. Устройство его стоило сто тысячъ рублей. Плотина была деревянная; строенія, большею частію, мазанки. Къ заводу было приписано около ста тысячъ десятинъ лѣса и четыре кирхшпиля крестьянъ; оружейники переведены изъ олонецкой оружейной фабрики, а остальное число мастеровыхъ, недостававшее до положеннаго комплекта, положено было пополнять рекрутами.

Такъ какъ Сестрорѣцкій заводъ имѣлъ назначеніемъ снабжать оружіемъ преимущественно морское вѣдомство, то онъ поступилъ въ управленіе адмиралтействъ-коллегіи, при которой находилась особая экспедиція фабрикъ и заводовъ.

Петръ, доведя оружейное дѣло до значительнаго, по тому времени, развитія, не успѣлъ, однако, дать ему прочнаго основанія. По смерти великаго государя, назначеніе нашихъ оружейныхъ заводовъ какъ бы исчезло. Сестрорѣцкій заводъ уже

(*) На берегу Финскаго залива, въ дубовой рошѣ, въ 2 верстахъ отъ нынѣшняго Сестрорѣцкаго завода.

при самомъ началѣ своего существованія не общалъ дальѣйшихъ успѣховъ. Причиною, полагать должно, было то, что по штату не опредѣлялось суммъ на содержаніе завода, а для пополненія расходовъ полагалась прибыль, сверхъ дѣйствительной стоимости заводу оружія. Но, съ одной стороны, плотина фабрики и прочія строенія, большею частію мазанковыя или деревянные, ежегодно требовали значительныхъ расходовъ на ремонтъ; съ другой—заводъ находился въ мѣстахъ мало населенныхъ и въ отдаленіи отъ города, отъ чего всѣ жизненные припасы обходились чрезвычайно дорого и мастеровые не могли пользоваться выгодами частныхъ заказовъ. И оружіе, по той же причинѣ, стоило дорого. Адмиралтействъ-коллегія и артиллерія неохотно принимали его, а такъ какъ заводскія суммы не имѣли оборота, то цѣны на издѣлія еще болѣе возвысились; слѣдовательно заводъ не могъ выполнять своего назначенія съ пользою для казны.

Въ такомъ положеніи находился заводъ до возвращенія де-Генина, который, послѣ двѣнадцатилѣтняго пребыванія въ Сибири, въ 1735 году былъ назначенъ членомъ военной коллегіи и начальникомъ Сестрорѣцкаго завода, поступившаго, по его ходатайству, въ вѣдѣніе кабинета министровъ, въ послѣдствіи переименованнаго въ верховный тайный совѣтъ.

На содержаніе Сестрорѣцкаго завода была назначена весьма большая, для тогдашняго времени, сумма (40,000 р. въ годъ), и оружейное производство было усилено до того, что въ 1737 году изготовлено огнестрѣльнаго и бѣлаго оружія на 6,000 человекъ. Оружіе было такъ хорошо, что представленныя на смотръ императрицѣ ружья нисколько не уступали образцамъ, присланнымъ изъ Франціи.

Тульскій заводъ, послѣ смерти Петра Великаго, тоже сталъ приходить въ разстройство. Чтобы возстановить въ немъ порядокъ, въ 1737 году былъ посланъ въ Тулу де-Генинъ, назначенный главнымъ директоромъ оружейнаго дѣла.

Императрица Елисавета Петровна, уничтоживъ, въ 1742 году, тайный верховный совѣтъ, подчинила все оружейное управленіе вѣдомству государственной военной коллегіи. Де-Генинъ, въ это время, долженъ былъ оставить службу. Оружейные заводы, только что начинавшіе приходить въ порядокъ, снова стали видимо упадать, несмотря на многократныя попытки поддержать ихъ.

Рѣшительныя мѣры къ усовершенствованію столь важныхъ государственныхъ учрежденій были приняты Императрицею Екатериною II. Въ 1778 году была назначена коммиссія, по проекту которой, въ 1782 году, Тульскій заводъ отданъ въ вѣдомство тульской казенной палаты, при которой была учреждена особая оружейная экспедиція. Всѣ заводскія зданія, давно пришедшія въ ветхость, плотины, шлюзы и русла исправлены, многія строенія возведены вновь.

Тульскій заводъ, въ короткое время, былъ приведенъ въ цвѣтущее состояніе, доказательствомъ чему служить то, что, въ 1798 году, онъ изготовилъ 45,000 огнестрѣльнаго и 103,000 холоднаго оружія.

Участь Сестрорѣцкаго завода была иная. По проекту той же коммиссіи, Сестрорѣцкій заводъ переданъ былъ въ артиллерійское вѣдомство, съ тѣмъ, чтобы артиллерія снабжала его рекрутами, а С.-Петербургскій арсеналь — мастеровыми и рабочими людьми, которыхъ артиллерія должна была содержать на свой счетъ.

На этомъ основаніи, у завода отобрали земли, лѣса и приписныхъ крестьянъ. Между тѣмъ, помощь артиллерійскаго вѣдомства была весьма кратковременна; по причинѣ военныхъ дѣйствій и перемѣнъ въ артиллеріи, оно не въ состояніи было содержать заводъ.

Сестрорѣцкій заводъ, лишенный всѣхъ средствъ, принужденъ былъ не только покупать на собственный счетъ всѣ матеріалы, не исключая и угля, но и нанимать вольныхъ мастеровъ. Не имѣя достаточнаго числа рукъ, онъ не могъ изготовлять такого количества издѣлій, которымъ обезпечивалось бы его существованіе.

Императоръ Павелъ, обративъ вниманіе на разстроенное состояніе Сестрорѣцкаго завода, возвратилъ ему земли, лѣса и приписныхъ крестьянъ; артиллерійское вѣдомство ассигновало значительную сумму на поправленіе всѣхъ частей завода, и положено было выдѣлывать огнестрѣльнаго и бѣлаго оружія на 15,000 человекъ.

Въ 1797 году оба завода были отчислены отъ оружейной экспедиціи; учреждено было заводское коллегіяльное управленіе, при чемъ общество оружейниковъ раздѣлено на цехи, а цехи на артели.

При Императорѣ Александрѣ I, тогдашнія политическія обстоятельства потребовали усиленія оружейнаго производства, вслѣдствіе чего, въ 1803 году, начались на Тульскомъ заводѣ перестройки гидротехническихъ сооружений и другихъ зданій. Мѣры эти оказались недостаточными: заводы не могли выполнить необходимаго наряда оружія, а потому, въ 1807 году, Высочайше повелѣно было при Ижевской желѣзодѣлательной фабрикѣ (*), по соображеніямъ военнымъ и топографическимъ, построить оружейный заводъ. Въ короткое время, заводъ, предоставленный начальнику горныхъ заводовъ, оберъ-берггауптману Дерябину, вполне преобразовался: деревянные сараи, гдѣ нестройно звучали неуклюжіе колотушечные молота, замѣнились приличными каменными зданіями, назначенными для дружнаго дѣйствія двухъ заводовъ: оружейнаго и желѣзоковательнаго, осушились болота, сгруппировались сотни обывательскихъ домовъ, закрасовались поля на мѣстахъ, доселѣ покрытыхъ дѣвственнымъ лѣсомъ, въ которомъ полудикій Вотякъ ловилъ звѣрей; словомъ, развернулася новая жизнь. Рѣка Ижъ, катившая воды свои безъ пользы въ Каму, и до ста человѣкъ опытныхъ мастеровъ, вызванныхъ изъ чужихъ краевъ, заняли почетное мѣсто въ новой дѣятельности завода.

Едва прошло два года, какъ заводъ, сохранившій прежнее свое названіе, былъ поставленъ, такъ сказать, на ноги. На третьемъ году своего существованія онъ приготовилъ 30,450

(*) Ижевская желѣзоковательная фабрика устроена была въ 1760 году, съ разрѣшенія правительства, генералъ-фельдмаршаломъ графомъ Андреемъ Петровичемъ Шуваловымъ на собственный счетъ. Здѣсь выдѣлывались не только желѣзо и разныя мелкія изъ него вещи, но также якоря, по нарядамъ адмиралтействъ-коллегии и по частнымъ заказамъ. Къ Ижевской фабрикѣ, по распоряженію правительствующаго сената, были приписаны казенные крестьяне, въ числѣ 1,920 душъ. Кромѣ того, заводу отведено достаточное количество дѣса. Поступавшіе въ мастерство приписные крестьяне переименовывались въ мастеровые, подмастерья и рабочіе люди; рубка дровъ и другія работы внѣ завода возлагались на приписныхъ крестьянъ.

Въ 1763 году, Ижевская фабрика пришла въ разстройство отъ скуднаго содержанія со стороны фамиліи Шуваловыхъ и поступила въ казенное горное вѣдомство; но и послѣ этого она существовала нѣкоторое время въ прежнемъ видѣ, съ тою лишь разницею, что, кромѣ желѣза и якорей, стала изготовлять, въ видѣ опыта, укладъ (сталь). Пугачевъ, въ 1774 году, почти совершенно ее разрушилъ. Съ водвореніемъ общественнаго спокойствія, она была восстановлена и продолжала свои занятія, почти непрерывно и безъ существенной перемѣны, до 1807 года.

ружей; съ основанія же своего по 1856 годъ на немъ выдѣлано:

Ружей и пистолетовъ кремневой системы	672,308
Ружей и пистолетовъ ударной системы	226,602
Нарѣзныхъ ружей	58,262 (*).

Цифры эти даютъ понятіе о состояніи Ижевскаго завода съ самаго его основанія по настоящее время.

Ижевскій заводъ недолго оставался въ горномъ вѣдомствѣ: уже между 1808 и 1809 годами, по случаю раздѣла министерствъ, онъ, подобно Тульскому и Сестрорѣцкому заводамъ, поступилъ въ военное вѣдомство.

Въ 1811 году, управленіе оружейныхъ заводовъ было раздѣлено на двѣ отдѣльныя части: на хозяйственную и искусственную, а для непосредственнаго завѣдыванія каждою частію командиру завода приданы два помощника.

Въ 1812 году, оружейные заводы были подчинены: по хозяйственной части — артиллерійскому департаменту, а по командной — генераль-фельдцейхмейстеру и инспектору оружейныхъ заводовъ.

Въ 1829 году, издано для управленія заводами новое положеніе, въ которомъ опредѣлены обязанности артиллерійскаго департамента относительно заводовъ, командира и всѣхъ заводскихъ чиновъ, также преимущества, даруемыя оружейникамъ, при поступленіи ихъ въ это сословіе.

Одна изъ существенныхъ перемѣнъ состояла въ томъ, что, по новому штату, назначена опредѣленная сумма на содержаніе заводовъ, тогда какъ, въ продолженіе болѣе ста лѣтъ, сумма эта отпускалась соразмѣрно количеству издѣлій, съ прибавкою къ настоящей ихъ цѣнности нѣсколькихъ процентовъ изъ суммы, которою заводы должны были себя содержать.

Всѣ послѣдовавшія затѣмъ измѣненія, какъ въ составѣ заводовъ, такъ и въ самомъ техническомъ производствѣ, по указаніямъ опыта и мѣстныхъ обстоятельствъ, привели къ тѣмъ результатамъ, о которыхъ мы намѣрены сказать подробнѣе, не касаясь технической части, какъ выходящей изъ предѣловъ этой статьи.

Для большой ясности, изложимъ состояніе каждаго завода отдѣльно.

(*) «Артиллерійскій Журналъ» 1857 года. Описаніе 50-лѣтняго юбилея Ижевскаго завода (жителемъ этого завода).

I.

ТУЛЬСКІЙ ОРУЖЕЙНЫЙ ЗАВОДЪ.

Начнемъ съ описанія современнаго состоянія Тульского оружейнаго завода, какъ старшаго и, вмѣстѣ съ тѣмъ, обширнѣйшаго изъ нашихъ заводовъ.

Заводъ этотъ, находясь въ самомъ городѣ Тулѣ, расположенъ на правой сторонѣ Упы, при впаденіи въ нее Тулицы.

Вся часть города, лежащая съ правой стороны рѣки Упы, въ которой живутъ преимущественно оружейники, называется «зарѣчною». Она раздѣляется Тулицею на двѣ слободы, изъ которыхъ большая, лежащая на правой сторонѣ, называется «Оружейною», а лѣвая «Чулковскою».

Мѣсто, занимаемое заводомъ внутри города, образуетъ островъ, отдѣленный отъ городской стороны русломъ Упы, а отъ «Оружейной» и «Чулковской» слободъ, составляющихъ собственно усадьбу оружейниковъ, разливомъ рѣки и обводнымъ каналомъ.

Оружейное производство подняло Тулу на степень одного изъ важнѣйшихъ городовъ Россіи. Оружейному заводу Тула обязана быстрымъ приращеніемъ своего населенія, дѣятельнаго и промышленнаго, и лучшими частными фабриками и заводами (одною изъ прибыльныхъ статей внутренней торговли). Оружейный заводъ и Тула стали синонимами въ государствѣ, такъ что съ именемъ Тулы столь же неразлучна мысль объ оружейномъ заводѣ, какъ съ Нижнимъ-Новгородомъ мысль о ярмаркѣ. Тульскіе оружейники распространили желѣзное и чугунное дѣло по всей Россіи: на сѣверѣ — въ Олонцѣ и Систребекѣ, на востокѣ — въ сѣверной части Уральскаго хребта, гдѣ существуютъ заводы Нижній-Тагильскій, Невьянскій и другіе, общее число которыхъ, въ настоящее время, простирается до двухсотъ.

Тульскій оружейный заводъ, по положенію своему на рѣкѣ несудоходной, сравнительно съ другими заводами, теряетъ много въ удобствѣ водянаго сообщенія, но за то, находясь въ центрѣ Европейской Россіи, онъ можетъ снабжать наши войска, дѣйствующія на южныхъ или западныхъ предѣлахъ, несравненно скорѣе и выгоднѣе прочихъ заводовъ (*).

По штату 1829 года, на Тульскомъ оружейномъ заводѣ на-

(*) Съ устройствомъ варшавской желѣзной дороги, Сестрорѣцкому заводу будетъ удобнѣе снабжать войска, сосредоточенныя на западной границѣ.

значено ежегодно выдѣлывать отъ 50,000 до 70,000 огнестрѣльнаго и отъ 20,000 до 25,000 бѣлаго оружія (*), или что въ замѣнъ того потребуется.

Мѣстное управленіе заводомъ сосредоточивается въ особомъ присутственномъ мѣстѣ, называемомъ «заводскимъ управленіемъ», которое, подъ предсѣдательствомъ командира завода, дѣйствуетъ по правиламъ, начертаннымъ въ «Сводѣ Военныхъ Постановленій».

Общее присутствіе правленія составляетъ изъ предсѣдателя и трехъ членовъ, помощника командира по хозяйственной части, совѣтника и контролера.

Командиръ завода, какъ полный хозяинъ, смотритъ за исполненіемъ заводскихъ дѣлъ по внутреннему управленію и хозяйству, наблюдаетъ за порядкомъ и справедливымъ распредѣленіемъ заводскихъ работъ. Сверхъ того, ему вмѣнено въ особенную обязанность пещись о благосостояніи и улучшеніи внутренняго хозяйства и промышленности ввѣренныхъ ему заводскихъ людей и приписныхъ къ заводу крестьянъ. Объ этомъ онъ ежегодно представляетъ краткій отчетъ артиллерійскому департаменту.

Правленіе наблюдаетъ, чтобы всѣ матеріалы для выдѣлки оружія и другихъ потребностей были заготовляемы своевременно и выгоднѣйшимъ образомъ, чтобы они были лучшаго качества и расходовались законнымъ порядкомъ. Оно смотритъ за точнымъ производствомъ и исполненіемъ дѣлъ и за приѣмомъ оружія въ арсеналь, представляетъ артиллерійскому департаменту срочныя донесенія объ успѣхѣ выдѣлки оружія, составляетъ годовые отчеты, требуетъ заблаговременно, чрезъ командира, слѣдующее заводу количество матеріаловъ на полный нарядъ оружія и на содержаніе строеній и машинъ, дѣлаетъ исчисленіе потребныхъ заводу суммъ и можетъ заключать контракты на сумму до семи съ половиною тысячъ р. сер. Дѣла же, которыя общее присутствіе рѣшать не вправѣ, представляются на разрѣшеніе артиллерійскаго департамента.

Правленію Тульскаго завода предоставляется въ полное распоряженіе расходваніе ремонтно-строительной суммы, но, съ

(*) Хотя опредѣлительнаго закона объ отиѣиъ выдѣлки бѣлаго оружія на оружейныхъ заводахъ артиллерійскаго вѣдомства не издано, но, со времени учрежденія стальной Златоустовской фабрики горнаго вѣдомства, работа эта постепенно передавалась послѣдней, и нынѣ она одна занимается ею. «Сводъ Военныхъ Постановленій», часть I, книга IV, глава I.

тѣмъ вмѣстѣ, возлагается на него безусловная отвѣтственность за постоянную и всегдашнюю исправность всѣхъ вообще ремонтируемыхъ частей.

Помощникъ командира по хозяйственной части, сверхъ должности по правленію, наблюдаетъ за изготовленіемъ разнаго рода матеріаловъ и за точнымъ ихъ употребленіемъ по назначенію правленія, за исправнымъ содержаніемъ готоваго оружія и отпускомъ его въ полки, составляетъ по этому предмету отчеты и имѣетъ въ своемъ непосредственномъ вѣдѣніи смотрителей арсенала и магазиновъ.

Помощникъ командира по искусственной части, по обширности своихъ занятій, освобожденъ отъ присутствованія въ правленіи; но онъ приглашается, въ случаѣ надобности, для изложенія своего мнѣнія касательно искусственной части. Онъ имѣетъ непосредственный надзоръ за исправностію выдѣлки оружія и за точнымъ исполненіемъ обязанностей мастеровыхъ.

При помощникѣ командира по искусственной части состоятъ: механикъ, архитекторъ, старшій смотритель работъ, цеховые офицеры и надзиратели, или браковщики, со своими помощниками.

Совѣтникъ наблюдаетъ за точностію пріема суммъ, назначенныхъ для храненія, и за всѣми денежными оборотами. Въ его зависимости находятся также дѣла по хозяйственнымъ распоряженіямъ и приписные къ заводу крестьяне.

Контролеръ завода завѣдуетъ дѣлами по бухгалтеріи, контролю и архиву. Кромѣ того, въ правленіи состоятъ: секретарь, экзекуторъ, казначей, бухгалтеръ, архивариусъ, полиціймейстеръ, аудиторъ и определенное число чиновниковъ для письмоводства и командированія по разнымъ заводскимъ надобностямъ, какъ-то: для покупки матеріаловъ, доставки оружія по назначенію, пріема металловъ изъ горнаго вѣдомства, и т. п.

Для прімотра за машинами и за ихъ починкою, состоитъ при заводѣ механикъ.

Всѣ вообще работы (*), до завода относящіяся, производятся оружейниками. По роду работъ, оружейники раздѣляются на цехи, получающіе свое наименованіе отъ рода выдѣлываемыхъ въ цехѣ оружейныхъ частей; сверхъ того, каждый цехъ раздѣляется

(*) Кромѣ черныхъ, для которыхъ употребляютъ приписныхъ къ заводу крестьянъ.

по мастерствамъ на артели, такъ что каждый оружейникъ занимается только однимъ мастерствомъ, и каждая вещь переходитъ изъ рукъ въ руки, изъ артели въ артель и изъ цеха въ цехъ, покуда не подвергнется окончательной отдѣлкѣ.

До введенія артелей, разработка ружей по частямъ не вполне соответствовала теоріи раздѣленія труда: искусный мастеръ тратилъ много времени, придавая какой либо части ружья первоначальный ея видъ, а незнающій мастера безъ пользы трудился надъ окончательной ея отдѣлкой и только портилъ ее. Въ настоящее же время, со введеніемъ артелей, гдѣ каждый мастеръ занимается отдѣльною разработкою какой либо вещи, мастера могутъ совершенствоваться въ работѣ и изготовлять вещи въ большемъ количествѣ и лучшаго достоинства.

Каждый мастеръ, передъ сдачею изготовленной имъ вещи, ставитъ на ней клеймо, чтобы ответственность за могущія оказаться неисправности падала на него, а не на другихъ оружейниковъ.

Всѣхъ цеховъ пять: ствольный, замочный, бѣлаго оружія, приборный и ложевой.

Число мастеровыхъ въ цехѣ опредѣлено такимъ образомъ, чтобы, въ то время, когда заварщики успѣютъ отковать извѣстное число стволовъ, прочіе цехи успѣвали отдѣлать такое же количество соответствующихъ цехамъ издѣлій.

Для приѣма матеріаловъ и припасовъ изъ магазиновъ, задѣльныхъ и припасныхъ денегъ изъ заводскаго казначейства, раздачи ихъ по мастерствамъ и для храненія готовыхъ издѣлій, каждый цехъ ежегодно выбираетъ старосту, а каждая артель старшину и надзирателя, или браковщика, и ихъ помощниковъ. Старосты передаютъ деньги и припасы старшинамъ, а старшины—оружейникамъ. Для совѣщанія о пользахъ и нуждахъ общественныхъ и для постановленія приговоровъ, всѣ пять цеховъ вмѣстѣ избираютъ, по большинству голосовъ, изъ среды своей сотенныхъ, утверждаемыхъ командиромъ завода. Сотенные распределяются потомъ по разнымъ присяжнымъ должностямъ и образуютъ особый цеховой разрядъ.

Сверхъ того, для управленія цеховыми дѣлами, выслушиванія жалобъ и для присмотра за точнымъ распредѣленіемъ уроковъ и вѣрную раздачею матеріаловъ и припасныхъ денегъ, къ каждому цеху приставленъ смотритель оберъ-офицерскаго чина.

Готовыя издѣлія поступаютъ въ цеховую палату и записываются старостами въ приходъ не ранѣе, какъ по осмотрѣ ихъ надзирателями, или помощниками, которые на исправныхъ вещахъ выставляютъ свои клейма, а негодныя возвращаютъ мастерамъ для исправленія или вовсе бракуютъ, для чего забиваютъ на нихъ клейма мастеровъ.

Вмѣсто забракованныхъ издѣлій, оружейники обязаны представить новыя, изъ своего собственнаго мастерства (*). Положеніе браковать вещи на счетъ производителя работъ можетъ показаться, съ перваго взгляда, обременительнымъ для мастеровыхъ; но должно принять въ соображеніе, что, при расчисленіи задѣльной платы, обращено было вниманіе не только на трудность работъ, но и на степень брака, которому подвержено издѣліе. Такъ, напримѣръ, браковка падаетъ наиболѣе на заварщиковъ стволовъ, особенно при худокачественномъ желѣзѣ. Сдавъ годные вчера стволы, они отвѣтствуютъ за нихъ во все время ихъ переходенія чрезъ различныя степени отдѣлки, до окончательнаго приѣма стволовъ. Несмотря на это, при положенной задѣльной платѣ, искусный и прилежный заварщикъ можетъ выработать въ день до 1 р. и больше.

Съ другой стороны, подобная отвѣтственность за изготовляемую вещь приноситъ пользу въ томъ отношеніи, что заставляетъ каждаго мастераго быть внимательнымъ при работѣ — условіе, котораго нельзя было бы достигнуть самымъ строгимъ присмотромъ.

Старосты, старшины и надзиратели съ помощниками, покуда находятся въ должности по выборамъ, уроковъ не получаютъ и состоятъ на жалованьи отъ общества оружейниковъ.

Производство работъ по цехамъ выгодно еще потому, что каждый цехъ дѣйствуетъ независимо одинъ отъ другаго; мастера получаютъ свою задѣльную плату по числу выставленныхъ годныхъ издѣлій и, имѣя свою цеховую палату для помѣщенія готовыхъ вещей, управляясь своими собственными старшинами, старостами и надзирателями, производящими осмотръ и приѣмъ издѣлій, они тѣмъ самымъ избавляются отъ сдѣлокъ съ мастерами другихъ цеховъ.

Сверхъ того, мастера каждаго цеха, при такомъ учрежденіи,

(*) Забракованныя металлическія издѣлія заводъ принимаетъ обратно отъ оружейниковъ по вѣсу металла, если они того пожелаютъ, за опредѣленную цѣну.

не находятся въ зависимости отъ степени исправности издѣлій другихъ цеховъ, ибо всѣ издѣлія должны передаваться изъ цеха въ цехъ не мастерами, а цеховыми палатами, въ совершенной исправности и за клеймомъ цеховыхъ надзирателей, которые отвѣчаютъ за точность и годность принятаго издѣлія.

Всѣ работы, кромѣ машинныхъ, производятся на Тульскомъ заводѣ у оружейниковъ на домахъ.

Круговое теченіе работъ происходитъ слѣдующимъ порядкомъ: заводское правленіе, получивъ отъ артиллерійскаго департамента нарядъ, сколько какого оружія или прочихъ издѣлій слѣдуетъ выдѣлать въ теченіе года, сообщаетъ предписаніе департамента штабъ-офицеру по искусственной части, который, распредѣливъ по мастерствамъ и цехамъ все количество означенныхъ въ нарядѣ издѣлій, дѣлитъ работы на число рабочихъ недѣль въ году. Такимъ образомъ, онъ опредѣляетъ, сколько, за исключеніемъ брака, каждый цехъ въ недѣлю долженъ представить готовыхъ вещей. Это число вещей онъ увеличиваетъ на столько, на сколько, по мнѣнію его, основанному на опытѣ, можетъ образоваться брака, и тогда уже назначаетъ еженедѣльные уроки для каждаго цеха. Затѣмъ еженедѣльные уроки дѣлятся между оружейниками такъ, чтобы работы были распредѣлены между ними, по возможности, поровну.

Каждый цехъ, получивъ недѣльный урокъ, принимаетъ чрезъ своего старосту надлежащее количество припасовъ, которые отпускаются изъ заводскихъ магазиновъ по предварительнымъ требованіямъ цеховъ, чрезъ старшаго смотрителя работъ, и по ассигновкѣ командира завода. За всякаго оружейника, не выполнишаго урока (*), отвѣчаетъ весь цехъ тѣмъ, что неисправность въ урокѣ, общемъ для цеха, не принимается въ уваженіе.

По окончаніи недѣли, староста отбираетъ отъ оружейниковъ своего цеха изготовленные издѣлія, осматриваетъ ихъ и заносить въ приходную шнуровую книгу, по которой потомъ сдаетъ вещи, подъ росписку, старостѣ слѣдующаго цеха. Послѣдній, осмотрѣвъ полученное, годное издѣліе раздаетъ мастерамъ своего цеха, для дальнѣйшей отдѣлки, а негодное возвращаетъ въ

(*) Если кто изъ задѣльныхъ оружейниковъ будетъ замѣченъ въ нерадѣніи и часто въ неисполненіи своего урока, его, по просьбѣ цѣлага цеха, выписываютъ въ молотобойцы, чтобы избавить цехъ отъ обременяющаго его члена.

прежній цехъ, для отдачи по клеймамъ тѣмъ оружейникамъ, которыми они были изготовлены и которые должны вмѣсто ихъ представить новые. Такимъ образомъ, стволъ, кагъ и всякое другое издѣліе, переходя изъ одного мастерства въ другое и выдержавъ установленную пробу, достигаетъ наконецъ пріемной палаты, гдѣ браковщики, или надзиратели, разбираютъ вещи по частямъ, осматриваютъ каждую часть отдѣльно, а потомъ, собравъ, испытываютъ ихъ въ совокупномъ дѣйствіи. Оружіе, признанное совершенно годнымъ, переносится въ заводскій арсеналъ, гдѣ и хранится до предписанія артиллерійскаго департамента—сдать ли его въ какой либо изъ мѣстныхъ арсеналовъ, или отослать въ полки и другія команды. Въ настоящее время, при каждомъ оружейномъ заводѣ есть особая коммиссія, завѣдывающая пріемкой оружія въ заводѣ. Принятое оружіе находится уже въ вѣдѣніи пріемной коммиссіи, состоящей изъ председателя, въ штабъ-офицерскомъ чинѣ, и трехъ оберъ-офицеровъ, изъ которыхъ одинъ непременно долженъ быть отъ пѣхоты. При коммиссіи состоитъ также особый, вольнонаемный, оружейный мастеръ.

Работы производятся на заводѣ ежедневно, кромѣ табельныхъ и воскресныхъ дней, одной недѣли для говѣнья и двухъ недѣль для сѣнокоса, такъ что всѣхъ рабочихъ дней въ году 270. Рабочихъ часовъ въ сутки полагается отъ 10 до 12.

Что касается до задѣльной платы мастеровымъ, то она весьма различна, завися отъ рода и трудности работъ; но, во всякомъ случаѣ, она постоянна и установлена на двадцать лѣтъ. При опредѣленіи ея принимается въ основаніе, чтобы всякій мастеровой, при надлежащемъ искусствѣ и усердіи, могъ заработать не менѣе 50 коп. сер. въ день, при чемъ имѣется въ виду и отвѣтственность при сдачѣ.

Для избѣжанія недоразумѣній, есть подробная роспись, какая за каждую работу, каждой части оружія, полагается плата, чтобы мастера знали, сколько приходится имъ получить за изготовленную и годную къ употребленію вещь.

Выдача задѣльной платы производится два или три раза въ годъ.

Задѣльная плата, вмѣсто окладнаго жалованья, приноситъ ту выгоду, что всякій мастеровой работаетъ на себя и знаетъ, что благосостояніе его зависитъ отъ степени искусства и прилежанія.

Разцѣночная цѣна завода бываетъ различна и зависитъ отъ разныхъ мѣстныхъ обстоятельствъ: отъ цѣнности металла, различной по мѣсту, и отъ дороговизны жизненныхъ и другихъ припасовъ.

На Тульскомъ заводѣ, стоимость ружья, при однихъ цеховыхъ расходахъ (*), опредѣлена нынѣ въ 13 руб. 85 к. сер.

По полицейской части, въ домашнихъ дѣлахъ, оружейники судятся своимъ словеснымъ судомъ и заводскимъ полиціймейстеромъ или помощникомъ его; въ дѣлахъ же общественныхъ, тяжбныхъ и гражданскихъ подлежатъ суду цеховаго разряда, а на неправыя рѣшенія его приносятъ жалобу оружейному правленію и наконецъ правительствующему сенату.

По уголовнымъ дѣламъ и важнымъ преступленіямъ оружейники судятся военнымъ судомъ. Приговоренные къ сдать въ рекруты, вмѣсто отправленія въ полки, переводятся иногда въ Сестрорѣцкій или Ижевскій заводы.

Оружейникамъ даны всѣ права мѣщанъ: разрѣшено торговать собственными издѣліями, отпускать ихъ за границу, по капиталамъ входить въ права купеческихъ гильдій; позволено заводить частныя фабрики и брать изъ казны желѣзо (до 25,000 пудовъ ежегодно), сталь, уголь и проч. по тѣмъ цѣнамъ, по которымъ эти матеріалы обходятся самому заводу, съ надбавкою только пяти процентовъ (**). Запрещено употреблять оружейниковъ на заводѣ чернорабочими или отлучать отъ жилищъ безъ добровольнаго ихъ на то согласія. Они избавлены отъ всякаго поста и городскихъ повинностей, исключая: а) живущихъ на городской сторонѣ; б) тѣхъ, которые имѣютъ частныя фаб-

(*) Въ разцѣночную цѣну не входитъ стоимость пульной формы и запаснаго затравочнаго стержня. Пульная форма на Тульскомъ заводѣ обходится въ 24 руб., а какъ ихъ полагается 8 на 1,000 ружей, то на каждое ружье приходится по 19¼ коп. сер.

Цѣнность затравочнаго стержня на Тульскомъ заводѣ 5 копѣекъ.

(**) Такъ какъ не всѣ оружейники занимаются кузнечными и слесарными издѣліями, то для устраненія жалобъ со стороны тѣхъ, которые не занимаются сими ремеслами и которые, слѣдовательно, не должны получать metalloвъ въ натурѣ, и въ видахъ, чтобы всѣ оружейники могли пользоваться дарованною имъ выгодною, постановлено: все количество metalloвъ, 25,000 пудовъ, отпускать въ распоряженіе цеховаго разряда, который обязанъ продавать желѣзо всѣмъ нуждающимся въ немъ оружейникамъ изъ нарочно учрежденной для этой цѣли лавки, не болѣе, однако, 10 пудовъ каждому въ недѣлю, отпуская желѣзо 5% выше цѣны, обходящейся казнѣ; деньги же, вырученныя отъ продажи, за вычетомъ казенной цѣны, обращать въ общественную сумму.

рики; в) которые ставятъ вмѣсто себя работниковъ на оружейный заводъ и г) получающихъ отъ своихъ домовъ болѣе 50 р. ежегоднаго дохода.

Оружейники, кромѣ того, избавлены отъ рекрутской повинности, податей и всякаго рода складочныхъ денегъ. Пришедши въ бѣдность или разорившись вслѣдствіе пожаровъ, они получаютъ безвозмездно строевой лѣсъ изъ казенныхъ лѣсныхъ дачъ или заимообразно денежное вспомошествованіе, за указные проценты; въ неурожайные годы пользуются мукою и крупю изъ заводскихъ заемныхъ хлѣбныхъ магазиновъ, по самой умѣренной цѣнѣ (*). Они имѣютъ свою собственную пожарную команду; для больныхъ—заводскій госпиталь и аптеку, для престарѣлыхъ и увѣчныхъ—богадѣльню; школу для мальчиковъ (болѣе 300 воспитанниковъ) (**). Каждому изъ оружейниковъ, сверхъ той земли, которая отводится ему въ оружейной слободѣ подъ его строеніе, дается еще отъ двухъ до шести десятинъ для заведенія и постройки частныхъ фабрикъ.

Отличнѣйшіе по поведенію и мастерству оружейники награждаются парадными кафтанамн, которымъ присвоено названіе мастерскихъ. Въ сословіе тульскихъ оружейниковъ положено не принимать людей изъ другихъ состояній, исключая какого либо лучшаго мастера оружейнаго дѣла, на принятіе котораго нужно имѣть разрѣшеніе высшаго начальства.

При такихъ правахъ и преимуществахъ, оружейники не пользуются только правомъ перехода въ другія состоянія (***), нѣсколько стѣснены въ свободныхъ занятіяхъ своихъ, прежде нежели обучатся оружейному дѣлу, равно и правомъ отлучекъ отъ завода и перемѣною мѣста жительства въ самомъ городѣ.

(*) Оружейники, въ такомъ случаѣ, получаютъ провіантъ, по 2 руб. 87 к. за десятипудовой кулъ муки и по 2 р. 85 к. за четверть крупы, за наличныя деньги или въ долгъ, въ счетъ задѣльной платы. Для заготовленія этого провіанта, заводъ имѣетъ особый капиталъ. Убытки отъ продажи пополняются казною.

(**) Молодые оружейники, по выходѣ изъ школы, отдаются въ ученики, на опредѣленные сроки, къ опытнымъ и свѣдущимъ мастерамъ. Время ученія опредѣляется въ цехахъ, сообразно степени трудности работъ, отъ 6 мѣсяцевъ до 4 лѣтъ. По истеченіи этого срока, помощникъ командира по искусственной части подвергаетъ ихъ испытанію и назначаетъ искусныхъ въ дѣлѣ въ мастера на задѣльную плату, а неспособныхъ—въ молотобойцы.

(***) Впрочемъ, имъ дозволяется выходить въ купечество и пользоваться всѣми выгодами, купечеству присвоенными, если только заводъ не можетъ оскудѣть, вслѣдствіе этого, въ искусныхъ мастерахъ; но, во всякомъ случаѣ, это допускается не иначе, какъ съ Высочайшаго разрѣшенія.

Тульскіе оружейники имѣютъ свою общественную сумму, основаніе которой положено Императрицею Екатериною II, даровавшею заводу 25,000 руб. ассигнаціями. Съ тѣхъ поръ сумма эта увеличивается взносами оружейниковъ, занимающимися посторонними промыслами, кромѣ того двумя процентами съ задѣльной платы оружейниковъ и, наконецъ, пятью процентами, вырученными отъ продажи желѣза изъ общественной лавки. На эту сумму содержатся домъ призрѣнія для неимущихъ и престарѣлыхъ обоюга пола и сиротъ оружейниковъ, школа для дѣтей и госпиталь.

По штату 1829 года, положено содержать при заводѣ мастеровъ и мастеровыхъ 3,064 человекъ; на самомъ же дѣлѣ, какъ видно изъ отчета о благосостояніи тульскихъ оружейниковъ за 1860 годъ (*), ихъ состоитъ 3,955. Кромѣ того, учениковъ считается 842, отставныхъ оружейниковъ 949 и сиротъ 394; всего, слѣдовательно, подѣ ведомствомъ Тульского оружейнаго завода считается, въ настоящее время, оружейниковъ мужескаго пола 6,140 человекъ, кромѣ приписныхъ крестьянъ, которыхъ, по послѣдней ревизіи, въ Тульской губерніи 2,163 души и въ Калужской 1,797 душъ.

Крестьяне платятъ заводу оброкъ: въ Тульской губерніи по 4 р. сер., а въ Калужской — по 3 руб. 50 к. съ души. Изъ этихъ денегъ, по 3 руб. отдается въ казенную палату, а остальное поступаетъ въ заводскую сумму.

Заводскіе крестьяне, наравнѣ съ прочими казенными крестьянами, несутъ всѣ земскія повинности: даютъ подводы, содержатъ постой, исправляютъ дороги, гати, мосты и ставятъ рекрутъ. 500 работниковъ, наряжаемыхъ ежегодно на заводскую службу, освобождаются отъ платежа оброка заводу; заводъ же вноситъ за нихъ положенный оброкъ въ казенную палату, изъ остатка заводскихъ оброчныхъ суммъ. Изъ наряжаемыхъ 500 работниковъ, 100 человекъ всегда находятся поочередно на заводѣ (**).

Тульскій оружейный заводъ нынѣ (съ 1857 года) снабжается металлами: ствольнымъ желѣзомъ — съ Ижевскаго желѣзоковательнаго завода, а для прочихъ частей ружья (такъ назы-

(*) Изъ дѣлъ артиллерійскаго департамента.

(**) Такъ было по старому положенію о заводскихъ крестьянахъ, которое имѣетъ еще свою силу.

ваемый дѣльнымъ) — съ горныхъ казенныхъ заводовъ Уральскаго хребта. Годовая потребность въ желѣзѣ простирается до 75,000 пудовъ, красной иѣди — до 3,500 пудовъ, стали — до 12,000 пудовъ. Металлы доставляются водою до Алексинской пристани, а оттуда зимою волокомъ до Тулы. Желѣзо обходится: ижевское (ствольное) по 88³/₄ к. сер., а горнаго вѣдомства (дѣльное) — 8 копѣйками дешевле.

Тульскій заводъ нынѣ не имѣетъ собственныхъ приписныхъ лѣсовъ: необходимый для построекъ лѣсъ онъ получаетъ безплатно изъ казенныхъ тульскихъ и калужскихъ лѣсныхъ дачъ. На срубку ложевыхъ деревъ употреблялись прежде приписные крестьяне; теперь найдено выгоднымъ заготавливать ихъ по подрядамъ (*).

Уголь, свинецъ для пробы стволовъ, цинкъ и прочіе мелочные припасы заготавливаются по подряду, сообразно числу назначеннаго въ нарядѣ оружія.

Для работъ собственно на заводѣ потребляется угля до 53,000 четвертей въ годъ. Оружейникамъ, работающимъ по домамъ, отпускается уголь не натурою, а деньгами, по справочнымъ цѣнамъ.

Для обезпеченія завода въ матеріалахъ, отвращенія дороговизны, остановки въ работахъ и другихъ неудобствъ, заводъ обязанъ имѣть постоянно въ своихъ магазинахъ, по крайней мѣрѣ, годовой запасъ всѣхъ матеріаловъ, потребныхъ для производства ружей.

Сверхъ суммъ, отпускаемыхъ на выдѣлку оружія и жалованье служащимъ, Тульскій заводъ получаетъ еще на содержаніе строеній, машинъ, плотинъ, мостовъ, 34 лошадей, пожарнаго инструмента, на канцелярскіе припасы и прочіе мелкіе расходы 28,500 руб. сер., подъ названіемъ ремонтно-строительной суммы, о расходованіи и отчетности которой сказано выше.

Чугунныя части машинъ, по неимѣнію литейной на заводѣ, заказываются на Мышкинскомъ чугунно-литейномъ заводѣ, состоящемъ въ имѣніи княгини Бибарсовой, близъ города Алексина. Нынѣ, для возможно скорѣйшаго вооруженія всей нашей пѣхоты нарѣзнымъ оружіемъ, положено приготовить на всѣхъ

(*) Изъ дѣлъ артиллерійскаго департамента.

трехъ оружейныхъ заводахъ до 100,000 винтовокъ въ годъ (*); изъ этого числа, на долю Тульского завода приходится 63,000 винтовокъ, которыя приготавлиются по нарядамъ: обыкновенному и дополнительному—29,334, по усиленному—33,666 (**).

Стоимость винтовки, приготовленной по обыкновенному и дополнительному наряду, равняется 18 р. $\frac{3}{4}$ к. сер., по усиленному—19 р. $43\frac{3}{4}$ к. сер.

Затѣмъ средняя стоимость винтовки, со всѣми принадлежностями, на Тульскомъ оружейномъ заводѣ простирается до 18 р. $72\frac{1}{4}$ коп.

Для поясненія, какимъ образомъ мы получили вышеозначенныя цифры, прилагаемъ извлеченіе изъ представленнаго въ артиллерійскій департаментъ отчета по суммамъ, израсходованнымъ на Тульскомъ оружейномъ заводѣ за 1860 годъ.

Стоимость ружья, по цеховымъ расходамъ, для Тульского завода опредѣлена въ 13 руб. 85 коп. За металлъ на все ружье приходится по 1 р. 96 к.; за пристрѣливаніе ружей полагается за каждый экземпляръ по 9 к. За каждый запасный затравоч-

(*) Положеніе это издано было въ 1858 году и будетъ продолжать свое дѣйствіе до 1864 года, въ которомъ вся наша пѣхота должна быть вооружена новыми 6-ти-линейными винтовками.

(**) Значеніе *обыкновеннаго*, *дополнительнаго* и *усиленнаго* наряда состоить въ слѣдующемъ: прежде отпускалось у насъ на дѣло оружія 250,000 руб. сер. въ годъ; но когда, въ 1850 году, нормальный нарядъ былъ усиленъ, т. е. назначенъ былъ въ 80,000 гладкоствольныхъ ружей, все число ружей, приготавливаемое на сумму до 250,000 руб., названо было *обыкновеннымъ* нарядомъ, а остальное затѣмъ количество—*дополнительнымъ*. Когда же, въ 1858 году, послѣдовало приказаніе усилить выдѣлку оружія до 100,000 экземпляровъ въ годъ, то все количество ружей, приготавливаемыхъ сверхъ нормальнаго наряда, получило названіе *усиленнаго* наряда, съ уплатою за это оружіе, сверхъ раздѣчной цѣны, въ видѣ награды: Тульскому заводу по 1 р. 80 к.

Сестрорѣцкому. . . 1 —

Ижевскому. 65 к. за экземпляръ.

Въ 1854 году Высочайше утверждено было положеніе, что выдѣлка нарѣзнаго оружія считается за полтора гладкоствольныхъ, а потому нормальнымъ нарядъ, по которому Тульскій заводъ приготавливалъ до 44,000 ружей,

Ижевскій — — — 27,000 —

Сестрорѣцкій — — — 9,000 —

нынѣ считается для

Тульского завода 29,334 —

Ижевскаго — 18,000 —

Сестрорѣцкаго 6,000 — и

затѣмъ все число ружей, приготавливаемыхъ на нашихъ заводахъ сверхъ этого количества, считается по усиленному наряду. Для Тульского завода оно будетъ 33,666.

ный стержень причитается Тульскому заводу по 5 к.; за пуль-
 нья формы, на каждую тысячу по 8 штукъ, что составитъ,
 считая стоимость ихъ на Тульскомъ заводѣ за каждую по 24 р.
 за экземпляръ, по 19¼ к. Общая сумма всѣхъ этихъ расходовъ
 составляетъ 16 р. 14¼ к. сер. Если же мы прибавимъ сюда
 причитающееся количество денегъ на каждый экземпляръ ору-
 жія изъ накладныхъ заводскихъ расходовъ, которые, въ 1860
 году, на Тульскомъ заводѣ простирались до 117,176 р. 83½
 к. сер., что, раздѣливши на 63,600 (*), составитъ 1 р. 86 к.,
 то получимъ, что винтовка, приготовленная на Тульскомъ заво-
 дѣ, стоитъ, какъ сказано выше, 18 р. 72¼ к. сер.

Если помножить стоимость винтовки, приготовленной по обык-
 новенному наряду, на 29,334 — количество ружей, приготовляе-
 мыхъ по этому наряду — то получимъ 582,232; а если сло-
 жимъ это число съ произведеніемъ, полученнымъ отъ умноже-
 нія 33,666—количества приготовленныхъ винтовокъ по усилен-
 ному наряду — на стоимость каждого экземпляра винтовокъ, то
 получимъ 654,382. Вся же сумма будетъ 582,232 + 654,382 =
 1,182,614 р. сер., что составляетъ весь годовою оборотъ суммъ,
 расходовемыхъ Тульскимъ оружейнымъ заводомъ.

Для болѣе яснаго уразумѣнія, въ какомъ положеніи находит-
 ся Тульскій оружейный заводъ въ настоящее время, полагаемъ
 не лишнимъ помѣстить извлеченіе изъ отчетовъ о благосостоя-
 ніи тульскихъ оружейниковъ, представляемыхъ ежегодно прав-
 леніемъ завода въ артиллерійскій департаментъ (**). О числѣ
 оружейниковъ, числящихся при заводѣ, сказано выше. Какъ
 видно изъ отчета, они всѣ почти, въ свободное отъ казенныхъ
 работъ время, занимаются посторонними промыслами. Работая для
 завода на дому и представивъ вовремя данную имъ срочную ра-
 боту, они имѣютъ полное право располагать остальнымъ време-
 немъ въ свою пользу. Подобное положеніе привело оружейни-
 ковъ къ тому, что весьма многіе изъ нихъ держатъ у себя ма-
 стеровыхъ и имѣютъ, такъ сказать, свои собственные заводы и
 фабрики, изъ которыхъ до 40 довольно большихъ размѣровъ.
 Фабрики эти доставляютъ въ большомъ количествѣ, во всѣ от-
 расли промышленности, металлическія (мѣдныя, стальные, же-
 лѣзные и чугуныя) издѣлія.

(*) Количество приготовляемаго на Тульскомъ заводѣ оружія.

(**) Изъ дѣлъ артиллерійскаго департамента.

Многіе изъ оружейниковъ занимаются торговлею; нѣкоторые торгуютъ на правахъ купцовъ 1, 2 и 3 гильдій и участвуютъ въ казенныхъ подрядахъ. Затѣмъ остальные, не имѣющіе своихъ фабрикъ, занимаются наръзкою печатей, дѣланіемъ стальныхъ чернильницъ, сабель, шпоръ, разныхъ столовыхъ и охотничьихъ ножей, самоваровъ, кофейниковъ, крановъ, замковъ, золотыхъ и серебряныхъ вещей, починкою часовъ, даже шитьемъ сапоговъ и проч.

Въ «Историческомъ обзорѣнн Тульской губерніи», Н. Аѳремова, помѣщено (на страницѣ 224) весьма любопытное описаніе выставки издѣлій тульскихъ оружейниковъ, бывшей въ 1837 году, по случаю пріѣзда Государя Наслѣдника Цесаревича для осмотра Тульского оружейнаго завода. Между прочимъ, тамъ сказано: «На выставкѣ этой, послѣ военнаго оружія съ казеннаго завода, обращали на себя особенное вниманіе: 1) охотничьи ружья и пистолеты, между коими были ружье и два пистолета (работы оружейника Медвѣдева) въ такомъ миниатюрномъ размѣрѣ, что вмѣстѣ вѣсили не болѣе двухъ золотниковъ, и многоствольный пистолетъ, заряжающійся разъ на 50 выстрѣловъ; 2) кинжалы, пашки, сабли и множество всякаго рода стальныхъ вещей превосходной работы; 3) прелестныя галантерейныя вещи, компасы, барометры и термометры; 4) отличные стѣнные часы, между коими отличались по своему устройству одни, которые заводились разъ въ полгода; 5) первыя въ государствѣ произведенія самоварныхъ фабрикъ. Самовары и кофейники оружейника Маликова отличались особенною изящностію формъ своихъ. Маликовскіе самовары требуются изъ Тулы за границу.»

Мы считали не лишнимъ помѣстить здѣсь эти свѣдѣнія о частной промышленности тульскихъ оружейниковъ потому, что они указываютъ на то исключительное положеніе этого завода, относительно экономическихъ средствъ и причинъ къ развитію заводской промышленности, которое на другихъ нашихъ оружейныхъ заводахъ почти вовсе не существуетъ.

Тульскій оружейный заводъ, вслѣдствіе вышензложеннаго положенія оружейниковъ, весьма выгоденъ для правительства еще и въ томъ отношеніи, что, въ случаѣ крайней необходимости въ оружіи, оно можетъ рассчитывать на оружейниковъ, которые, за хорошую казенную плату, бросивъ частную свою промыш-

леность, могутъ обратитьъ всю дѣятельность на производство казеннаго оружія.

Примѣромъ служить 1812 годъ, когда бывшій въ то время командиръ Тульского оружейнаго завода, генераль-маіоръ Вороновъ, получилъ предписаніе отъ Императора Александра I, оканчивающееся слѣдующими словами:

«Ежели вы, благоразумнымъ своимъ распоряженіемъ и стараніемъ вольныхъ фабрикантовъ будете ежемѣсячно готовить оружія болѣе противу назначеннаго вашему заводу, по силамъ его наряда, то оно принято будетъ Мною за особенный знакъ вашего ко Мнѣ и отечеству усердія. Препоручаю вамъ объявить всѣмъ тульскимъ заводскимъ мастерамъ и фабрикантамъ, имѣющимъ свои фабрики, что никакое еще время въ отечествѣ нашемъ не требовало отъ каждаго болѣе усердія и пожертвованій, какъ нынѣшнее; слѣдовательно, Я увѣренъ, что между фабрикантами найдутся такіе усердные сыны отечества, что всѣ фабрики свои обратятъ къ одному лишь дѣлу оружія и тѣмъ дадутъ способъ имена ихъ передать въ память потомству.»

Получивъ такое воззваніе и виявъ отеческому гласу обожаемаго монарха, тульскіе оружейники превзошли себя и выказали колоссальные усилія и труды: каждый мѣсяць было изготовляемо по 10,000 новыхъ ружей; кромѣ того, передѣлывалось еще по 3,000. Такая громадная пропорція могла составить въ годъ 156,000 ружей.

Тульскіе оружейники, въ продолженіе войнъ 1812, 1813 и 1814 годовъ, выставили около 500,000 огнестрѣльнаго оружія.

Въ прошлую войну, когда у насъ не было нарѣзнаго оружія, по повелѣнію Императора Николая I, «приготовить, по возможности, болѣе», Тульскій заводъ, въ 1855 году, способомъ вышеизложеннымъ, имѣя нарѣзательныхъ станковъ только 30,000 экземпляровъ, въ годъ приготовилъ 106,000 нарѣзныхъ ружей.

(Продолженіе будетъ.)