

СОЛДАТСКИЙ САПОЖНЫЙ ТОВАРЬ.

ВЫДЪЛКА САПОЖНОГО ТОВАРА, ЕГО СВОЙСТВА, РАСКРОЙКА И ПРИЕМКА.

(Извлечение изъ членій г. профессора Киптары).

(Окончаніе).

ВЫРАБОТКА ПОДОШВЕННОГО ТОВАРА.

Въ общей классификациі всѣхъ видовъ кожевенного дѣла, представленной въ первой статьѣ (*), подошвенный товаръ подраздѣленъ на три вида: подошву хлѣбную, соковую и заграничную.

Производство подошвы включаетъ въ себѣ много операций, весьма сходныхъ съ употребляемыми при выдѣлкѣ мягкаго товара; но такъ какъ отъ подошвенного товара, въ выдѣлку кото-раго идутъ самыя крупныя бычачьи шкуры, не требуется мягкости, нѣжности, тягучести, окраски и жировки, то все производство болѣе упрощено, и самое число операций ограничивается слѣдующими:

- 1) Удаленіе волоса.
- 2) Рыхленіе кожи.
- 3) Дубка.

(*) «Военный Сборникъ», № 3, стр. 183.

4) Сушка.

5) Отдѣлка.

Прослѣдимъ эти операциі по всѣмъ тремъ сортамъ подошвенного товара.

1) Удаленіе волоса.

Въ подошвѣ хлѣбной. Свѣже—снятая—парные бычачьи кожи, назначенные для выдѣлки хлѣбной подошвы, прямо поступаютъ въ дѣло; полученный же въ сухомъ состояніи подвергаются предварительной размочкѣ. Послѣ этого бахтарму кожи очищаются отъ сала, пlevы, жилья, мяса и проч. и приступаютъ къ операциі удаленія волоса. Для этой цѣли, партія кожъ, числомъ отъ 15 до 40 штукъ, подвергается, такъ называемой, *опаркѣ*, которая производится слѣдующимъ образомъ. Въ опарочные чаны, такихъ же размѣровъ, какъ дубные, наливается до половины старый дубной сокъ, къ которому прибавляютъ болтушку изъ ржаной муки, предварительно приготовленную въ особомъ чугунномъ котлѣ. Въ эту *опарку*, которая должна имѣть температуру не ниже 15°, погружаются кожи; ихъ перебираютъ ежедневно, оставляя въ чану пока волосъ начнетъ свободно отдѣляться; обыкновенно, время опарки продолжается—лѣтомъ 5 — 6 дней, а зимою до 10-ти дней; сухія кожи оставляютъ отъ 10-ти до 20-ти дней. Заготовленная опарка служить: лѣтомъ на три партіи, зимою на четыре. Затѣмъ, сбивка волоса производится точно такимъ же образомъ, какъ и въ мягкому товарѣ.

Изъ этого очерка видно, что волосъ уступаетъ дѣйствію опарки столь же легко, какъ и дѣйствію щелочей и извести, чтѣ происходить отъ слѣдующей причины. Крахмаль, которымъ богата ржаная мука, подъ влияніемъ средней температуры, отъ 15° до 20°, и кислотъ, находящихся въ старомъ соку, быстро приходитъ въ уксусное броженіе, которое сильно дѣйствуетъ на мясную сторону кожи, т. е. на сосудистый слой, гдѣ заключены луковички волоса, и это содѣйствуетъ легкому отдѣленію волоса.

Въ подошвѣ соковой. Здѣсь удаленіе волоса, послѣ предварительныхъ пріемовъ очищенія кожи, производится иначе: кожи посыпаются по бахтармѣ, только по одной половинѣ, солью, складываютъ пополамъ, мясною стороною вовнутрь и укладываютъ въ кучу (*штабель*), одну кожу на другую, обыкновенно въ три ряда, высотою отъ 1-го до 2-хъ аршинъ. Сложеній штабель накрываютъ рогожей, и затѣмъ, черезъ день, перебираютъ и про-

буютъ, идеть ли свободно волосъ. Кожи въ штабель лежать отъ 7-ми до 10-ти дней, чѣмъ зависитъ отъ окружающей температуры. Послѣ этого приступаютъ къ сбивкѣ волоса, причемъ посыпаютъ волосъ золой, для легкости отдѣленія. Здѣсь процессъ совершается тѣмъ же путемъ разложенія сосудистаго слоя, которому содѣйствуютъ: влажность, доступъ воздуха и средняя температура. Соль же, которой идеть отъ 3-хъ до 5-ти фун. на кожу, употребляется какъ уравнитель разложенія, потому что безъ нея разложеніе совершилось бы слишкомъ быстро и опасно по своей неравномѣрности, и могло бы сообщиться кожевому веществу, въ ущербъ достоинства товара.

Въ заграничной подошвѣ. На заграничныхъ заводахъ, удаленіе волоса производится при посредствѣ пара. Этотъ способъ впервые употребленъ въ 1838 г. сен-жерменскимъ заводчикомъ Дельбю. Для этой цѣли устраиваются особыя камеры, деревянныя или каменные, небольшихъ размѣровъ (4 арш. высоты и ширины, и около 8 арш. длины) и плотно запирающіяся; сквозь отверстія пола, въ камеры впускаютъ паръ, наблюдая при этомъ, по термометру, чтобы температура не превосходила 20—26°, потому что, въ противномъ случаѣ, паръ можетъ растворить kleевое вещество. Кожи развѣшиваются въ этихъ камерахъ и чрезъ 24 часа приступаютъ къ сбивкѣ волоса, который, при посредствѣ песка, отдѣляется весьма легко.

Въ этомъ способѣ паръ есть регуляторъ и посредникъ вліянія влажности и температуры на сосудистый слой кожи, вліянія быстраго и, при употребленіи термометра, весьма равномѣрного, почему этотъ способъ есть лучшій.

2) Рыхленіе кожи.

По выходѣ кожи изъ опарки, штабеля или паровой камеры, она не требуетъ раздѣлки мягкаго товара, а прямо поступаетъ въ операцию *рыхленія*, соответствующую *мягченію* мягкаго товара и имѣющую цѣлію разрыхлить кожу, чтобы сдѣлать ее наиболѣе восприимчивою къ дубильному веществу.

Рыхленіе хлѣбной подошвы. Въ этой операциі главную роль играетъ также ржаная мука. Когда въ опарочныхъ котлахъ поспѣваетъ партія кожъ отъ 35-ти до 40 штукъ и уже приступлено къ сбивкѣ волоса, тогда начинаютъ *варить хлѣбъ*. Для этой цѣли, въ большой котель наливаютъ около 185 ведеръ воды, разводятъ огонь и всыпаютъ въ воду отъ 13-ти до 15-ти пуд.

ржаной муки. Варка хлѣба иногда производится около сутокъ; послѣ чего образовавшаяся болтушка посредствомъ жолоба переливается въ хлѣбный котель. Вообще, на большей части нашихъ заводовъ все это дѣлается весьма неправильно и не-брежно (*).

Въ перелитую въ хлѣбный чанъ болтушку, которая должна имѣть по термометру не болѣе 25°, погружаютъ кожи, и оставляютъ ихъ тамъ 3—4 дня, причемъ дважды въ сутки перебираютъ, чтѣ необходимо для наблюденія за дѣйствиѳмъ болтушки на шиворотъ кожъ. Дѣйствиѳ это также основывается на броженіи содержащагося въ муцѣ крахмала, отчего кожевое волокно разбухаетъ отъ поглощаемой воды, нажирается. Здѣсь въ особенности важно внимательное наблюденіе за лицевою стороною кожи, потому что, при малѣшемъ недосмотрѣ, кожа портится, являются безлчицы, язвы, и даже дыры.

Рыхленіе соковой подошвы и заграничной. Рыхленіе соковой подошвы и заграничной производится совершенно одинаковымъ образомъ; здѣсь цѣль достигается посредствомъ дубильного сока, отчего и происходитъ самое название *соковая* подошва. По удаленіи волоса, кожа идетъ въ такъ называемый *кругъ*, — обороть чановъ, которыхъ обыкновенно употребляется четырнадцать. Въ этомъ кругу шесть чановъ составляютъ *подсыпку*, а остальные восемь суть собственно чаны *соковые*, наполненные дубильнымъ сокомъ различной крѣпости. Кожи поступаютъ въ соковые чаны и, послѣдовательно, проходятъ всѣ восемь, оставаясь въ каждомъ на сутки; на девятые сутки кожа поступаетъ въ чанъ подсыпочный, въ который палита свѣжая вода и подсыпано около четырехъ пудовъ корья. Въ подсыпкѣ кожи остаются десять дней, послѣ чего партія поступаетъ въ дубку. При этомъ постепенному переходѣ кожъ изъ одного чана въ другой, они утолщаются и достигаютъ той степени *нажора*, разрыхленія, какъ и при дѣйствиѳи хлѣбнаго чана.

Изъ сравненія обоихъ способовъ разрыхленія кожи можно заключить, что при посредствѣ хлѣба, дѣло идетъ скорѣе, въ три, четыре дня, по за то нужно на партію кожъ въ 35—40 штукъ 50 пудовъ муки, а при соковомъ необходимо 18 дней и всего 4 пуда корья; въ первомъ случаѣ выигрываетъ время и размѣръ

(*) На заводѣ г. Котелова варка производится посредствомъ пара, что несравненно быстрѣе и лучше.

заводского помѣщенія, во второмъ, расходъ на муку. Но вообще, по достоинству товара, соковая обработка стоитъ несравненно выше хлѣбной.

3) Дубленіе кожи.

Хлѣбный товаръ получаетъ пять дубовъ, и лежитъ въ каждомъ до 20-ти дней, причемъ, въ первый дубъ подливается еще до 12-ти ушатовъ опарки. Для дубки употребляется преимущественно дубовое корье, а гдѣ оно цѣнно, для послѣднихъ дубовъ допускаютъ и ивовое; при этомъ, на партію въ 40 кожъ, идетъ до 145 пуд. дубового или до 175 пуд. ивового корья. Всѣ приемы сыпки тѣ же, какъ и при дубленіи мягкаго товара. При соковой выработкѣ и заграничной дается четыре дуба, отъ 20-ти до 25-ти дней каждый, причемъ разсчитывается около 4-хъ пудъ корья на кожу.

4) Сушка.

Наши заводчики, въ особенности работающіе хлѣбную по-дошву, предпочитаютъ сушку на открытомъ воздухѣ, преимущественно весеннюю, которая при блгопріятныхъ обстоятельствахъ, съ условіемъ уборки кожи на ночь, продолжается 3—4 дня, между тѣмъ, какъ сушка въ особыхъ сушильняхъ тянется около 2-хъ недѣль, требуетъ значительного расхода топлива и при томъ кожи выходятъ хуже. Но все это происходитъ, собственно, отъ совершенной небрежности и дурно устроенныхъ сушилень; доказательствомъ этого служитъ сушка кожи на заводѣ г. Котелова, гдѣ рационально устроенная сушильня, нагреваемая посредствомъ желѣзныхъ трубъ, дозволяетъ производить эту операцию также въ 3—4 дня. Вслѣдствіе же ожиданія заводчиками весенней сушки, кожи оставляются часто на нѣсколько лишнихъ мѣсяцевъ въ дубильномъ соку, чтò, по мнѣнию г. Киттары, неизбѣжно влечетъ за собою вредныя послѣдствія для кожеваго вещества.

5) Отдѣлка.

На большей части нашихъ заводовъ, для расправлениія кожи, ихъ складываютъ въ стопки, и накрываютъ досками, на которыхъ наваливаютъ грузъ камней; такимъ образомъ кожи лежать сутки, двое и даже болѣе. На заводѣ г. Котелова, для расправлениія кожи и уничтоженія коробистости, употребляются бронзовые валы,

которыми раскатываютъ кожи, подъ гнетомъ тяжести въ 25 пудовъ. За границею же употребляются для этой цѣли особаго рода молотовые прессы, изъ числа которыхъ въ особенности замѣчатель прессъ Берендорфа; посредствомъ его уплотняется масса кожи, уравнивается ея толщина, а лицо получаетъ ровность и глянцевитость.

Въ заключеніе изложенія способовъ выработки подошвенного товара, г. Киттары полагаетъ наиболѣйшемъ соединеніе: заграничнаго способа удаленія волоса, рыхленія соковой выработки, дубки хлѣбной подошвы и отдѣлки прессомъ Берендорфа.

ВИДЪ И СВОЙСТВА ВЫДѢЛАННОЙ КОЖИ.

Дѣйствіе дубленія, какъ уже было упомянуто, измѣняетъ кожу химически и механически; первый процессъ есть соединеніе kleеваго вещества съ дубильнымъ, а второй—скручиваніе и перепутываніе кожевыхъ волоконъ. А потому, послѣ дубленія, кожа представляетъ уже другое сложеніе.

При разсмотриваніи подъ микроскопомъ вертикального разрѣза юфтовой кожи (смотри рисунокъ № 1), представляется три различныхъ слоя. Верхній слой (означенный буквою A.), образующій лицевую сторону кожи, довольно тонокъ, не болѣе одной шестой части всей толщи кожи, и представляетъ на своей поверхности впадины и бугры; волокна его образуютъ плотную массу. Второй слой, средній (означенный буквою B), главнымъ образомъ составляющій кожу, рѣзко отличается отъ первого своею рыхлостью и волокнистостью, хотя волокна его переплетены и перепутаны, какъ шерсть въ войлокѣ. Нижній, тонкій слой (означенный буквою C.), имѣть ту же конструкцію, хотя и отличается нѣсколько своимъ сложеніемъ, по причинѣ вліянія различныхъ инструментовъ, дѣйствовавшихъ на него во время обработки кожи. Такъ что, собственно говоря, кожа представляетъ только два различныхъ слоя.

Вертикальный разрѣзъ кожи представляеть тѣ же самые слои.

Теперь разсмотримъ кожу въ горизонтальномъ направлении.

При разсмотрѣніи лицевой стороны бѣлаго юфтоваго товара, прежде всего представляется на его поверхности множество перекрецивающихся бороздокъ, образующихъ такъ называемую *мерю*; клѣточки самой разнообразной величины и формы, даже въ одной и той же кожѣ. Въ хорошо и отчетливо выдѣланномъ товарѣ, меря представляеть *семячки* (клѣточки) однообразныя и ромбоидальной формы; въ плохомъ же, какъ напримѣръ, въ табанаевскомъ товарѣ, непользующемся лестною репутациею, меря весьма разнообразна. Впрочемъ, этотъ признакъ еще не представляетъ большой важности.

Вооруженный хорошимъ увеличительнымъ стекломъ (лупою) глазъ можетъ производить наиболѣе важные наблюденія.

При внимательномъ разсмотриваніи поверхности кожи, замѣщается, что она покрыта множествомъ мельчайшихъ точекъ. Лупа дозволяетъ убѣдиться, что эти точки суть углубленія, отверстія канальцевъ, составляющихъ поры кожи, которыми дубленая кожа покрыта весьма обильно, но неравномѣрно по всей ея поверхности. По наблюденіямъ г. Киттары оказалось, что чѣмъ кожа моложе, тѣмъ богаче порами, но что при этомъ, число поръ остается постояннымъ во все время жизни животнаго, только поры раздвигаются сообразно возрасту (*). Конина же на лицевой сторонѣ представляетъ меньшее число поръ сравнительно съ яловицею (**), что можетъ служить вспомогательнымъ средствомъ для распознаванія обоихъ родовъ кожъ.

Для дальнѣйшихъ и точныхъ наблюденій необходимъ микроскопъ съ микрометромъ, т. е. стеклышикомъ, на которомъ нарѣзанъ парижскій миллиметръ, раздѣленный на 100 частей. Установивъ это стеклышико въ фокусѣ микроскопа, можно помошью камеро-люциды перенести карандашемъ дѣленія на бумагу, а за тѣмъ уже разматривать и рисовать наблюденій предметъ; тогда микрометръ послужитъ масштабомъ, и при посредствѣ циркуля можно точно опредѣлять всякую величину. Г. Киттары употреблялъ при своихъ наблюденіяхъ микрометръ, означенный на рисункѣ подъ № 2-мъ, гдѣ изображена половина парижскаго

(*) Яловица, въ 4-хъ квадр. миллиметрахъ, содержитъ въ полахъ и огузкѣ отъ 35—40 поръ, въ спинѣ и бокахъ отъ 40—50 поръ, въ шиворотѣ отъ 50—60 поръ. Опоекъ, въ огузкѣ и полахъ отъ 50 до 80 поръ, въ спинѣ и бокахъ отъ 80—100 поръ, въ шиворотѣ отъ 100—120 паръ.

(**) Число поръ въ 4-хъ квадр. миллиметрахъ измѣняется между 20 и 35.

миллиметра, раздѣленная на 50 частей; въ этомъ масштабѣ представлены рисунки наблюдаемаго товара, №№ 3, 4, 5 и 6. Наблюденія эти требуютъ нѣкоторой опытности и хорошаго скѣпелля, для тонкаго срѣза лица кожи, чтобы свѣтъ могъ проникать толщу; при этомъ г. Киттары совѣтуетъ сухой срѣзъ смачивать водой и покрывать стеклышкомъ, для устраненія игры тѣней.

На рисункахъ: № 3-мъ представленъ срѣзъ яловицы подъ микроскопомъ, а № 4-мъ срѣзъ конины. Здѣсь ясно видна разница между обоими сортами кожи; но при помощи циркуля и микрометра можно опредѣлить эту разницу цифрой. Оказывается, что наименьшая длина поръ яловичной кожи равна $\frac{7}{100}$, а наибольшая— $\frac{3}{100}$; ширина же, наименьшая— $\frac{3}{100}$, наибольшая— $\frac{5}{100}$; въ конинѣ—наименьшая длина поръ— $\frac{12}{100}$, наибольшая— $\frac{19}{100}$, ширина—наименьшая— $\frac{6}{100}$, наибольшая— $\frac{12}{100}$ (*).

Пространство между порами наполнено плотною массою кожевыхъ волоконъ, которая слились и слиплись; отъ этого обстоятельства зависитъ плотность всего верхняго слоя кожи.

Дѣлая послѣдовательные срѣзы кожи, можно убѣдиться, что рисунокъ постепенно пѣмѣняется, поры уменьшаются, и наконецъ, съ приближеніемъ срѣза къ рыхлому слою, съ явственными, раздѣльными кожевыми волокнами, они исчезаютъ. Слѣдовательно, поры, начинаясь у поверхности кожи широкимъ отверстиемъ, углубляются въ толщу въ видѣ конуса, и притомъ напскосъ.

Перейдя къ срѣзамъ въ нижнемъ, рыхломъ слоѣ кожи, при посредствѣ лупы можно ясно замѣтить отдѣльность и перепутанность кожевыхъ волоконъ. Если при этомъ сдѣлать тонкій срѣзъ, который можно разорвать, то при разрывѣ обнаружатся обильныя торчащія волокна, наблюдая которыхъ сильно увеличивающей лупой, можно отличить конину отъ яловицы: толстые, ровные и прямые волокна принадлежать яловицѣ, а тонкія и курчавыя—конинѣ. Вполнѣ точного и яснаго распознаванія можно достигнуть только посредствомъ микроскопа. На рисункѣ № 5-мъ представлено кожевое волокно юфти подъ микроскопомъ, а на

(*) Одна небольшая пора, замѣченная на срѣзѣ конины, по мнѣнію г. Киттары, есть исключительное явленіе. Меньшее число поръ конины обуславливается породою, а величина отверстій объясняется обильностью пота лошади.

№ 6-мъ—кожевое волокно конины. Изъ наблюденія оказывается, что волокно яловицы болѣе прямо и ровно, и притомъ почти не бороздчато, и имѣеть наименьшій діаметръ $\frac{6}{100}$, а наибольшій— $\frac{12}{100}$; волокно же конины—курчаво и постоянно сильно бороздчато, и имѣеть наименьшій діаметръ $\frac{3}{100}$, наибольшій— $\frac{6}{100}$.

Изъ вышеприведенного можно вполнѣ убѣдиться въ пользу употребленія микроскопа для распознаванія состава кожи и различныхъ ея видовъ; микроскопъ при этомъ служить безошибочнымъ и беспристрастнымъ оцѣнщикомъ.

Но здѣсь является сомнѣніе въ пользу микроскопа со стороны, такъ называемыхъ, опытныхъ людей; они находять, что разсматривать въ микроскопъ тысячу пятьдесятъ паръ сапожного товара, невозможно, и что вообще можно обойтись и безъ микроскопа. На это возраженіе противъ пользы микроскопа, г. Киттары представляетъ полное опроверженіе. Почтенный профессоръ говоритъ, что при всей опытности господъ пріемщиковъ, основывающихъ распознаваніе товара на свѣдѣніяхъ, пріобрѣтенныхъ долголѣтнимъ опытомъ, было бы вовсе не лишнее, разсмотрѣть нѣсколько образцовъ товара подъ микроскопомъ, взявъ ихъ на выдержку. Вѣдь во всякомъ случаѣ, нужны же какія либо данные для опредѣленія достоинства товара и распознаванія его сортовъ. Наконецъ, не всякий же берется за дѣло, будучи совершенно посвѣщеннымъ въ таинства пріемки, доступныя для долголѣтней опытности, и притомъ, есть и такие, кото-рымъ и долголѣтия опытность пошла не впрокъ. Неужели, продолжаетъ почтенный профессоръ, въ то время, какъ въ западной Европѣ микроскопъ есть безотлучный спутникъ почти всякой пріемки разнаго рода материаловъ, въ Россіи странно представить комиссаріатскаго чиновника съ микроскопомъ въ рукахъ, микроскопомъ, который можетъ вполнѣ замѣнить необходиный пріемочный навыкъ, пріобрѣтаемый долголѣтию опытностію. Но посмотримъ, чѣмъ же руководятся, какими признаками и наблюденіями, эти опытные люди, при распознаваніи кожъ. Здѣсь г. Киттары приводить нѣсколько подобныхъ опытныхъ наблюденій, которые вполнѣ характеризуютъ опытныхъ наблюдателей.

Чтобы отличить конину отъ яловицы, нужно, по увѣренію нѣкоторыхъ опытныхъ пріемщиковъ, приложить пробуемую кожу ко рту и сильно дуть; если кожа продувается, т. е. духъ проходитъ чрезъ нея, то это значитъ конина. Но здѣсь, къ сожалѣ-

нію, опытность упустила изъ виду различную степень развитія силы легкихъ пріемщиковъ!

Для той же цѣли употребляютъ *шило*; та кожа, которая протыкается шиломъ легко — есть конина, а трудно — яловица, при этомъ бугорки, образующіеся при прокалываніи конины, короче, чѣмъ при протыканіи яловицы. Но здѣсь также упущено изъ виду, что шило не есть градусникъ, и не можетъ показать цифрою или чертою степень сопротивленія кожи и длину помянутыхъ бугорковъ.

Наконецъ, для распознаванія конины отъ яловицы, нужно куски кожъ варить въ водѣ: конина сваривается *такъ*, а яловица *иначе*; но какъ именно, опытные пріемщики объяснить не могутъ.

Вотъ результаты наблюденій опытныхъ пріемщиковъ, полагающихъ, что *легкія, шило и кипятокъ* могутъ вполнѣ замѣнить микроскопъ, но они, при этомъ, упускаютъ изъ виду, что не всегда возможно производить подобныя наблюденія надъ приготовленною и спшитою вещью, между тѣмъ, для микроскопа нужно только самый ничтожный, тонкій срѣзъ.

Объяснявъ анатомическое строеніе кожи и способъ распознавать сорты ея, г. Киттары переходитъ къ изложенію данныхъ, служащихъ къ опредѣленію достоинствъ кожи, основывая свои выводы на точномъ и подробномъ анализѣ и положительныхъ данныхъ, устранивъ наблюденія долголѣтней опыта, руководившейся опытнымъ взглядомъ и привычнымъ осозаніемъ, и другими соображеніями, извлеченными изъ долговременного опыта.

Признаки, служащіе для заключенія о достоинствахъ товара, суть:

- 1) *Толщина товара*, признакъ, не столько важный, сколько бросающійся съ первого раза въ глаза, и отчасти говорящій въ пользу прочности кожи.
- 2) *Вліскость кожи*, признакъ, служащій для опредѣленія массы кожеваго вещества, при одной и той же толщинѣ кожи.
- 3) *Мягкость кожи* — необходимое достоинство *мягкаго товара*, потому что солдатская обувь, не отличаясь внѣшнею красотою, не должна беспокоить ноги, а допускать свободный сгибъ.
- 4) *Тягучесть кожи*, признакъ, всегда сопровождающей мягкость и находящійся съ нею въ прямой связи.

5) *Гигроскопичность кожи*, т. е. способность поглощать воду; признакъ, имѣющій довольно важное значение при определеніи достоинства кожи.

6) *Крѣпость кожи* — одинъ изъ существеннѣйшихъ признаковъ.

Такимъ образомъ, чѣмъ кожа толще и вѣсче и при томъ мягче, тягуче, негигроскопична и крѣпче, тѣмъ она лучше.

Для определенія качествъ товара, не только цѣлой кожи, но и различныхъ частей ея, служить такъ называемый *техническій анализъ кожи*, т. е. цифровой разборъ свойствъ кожи по всемъ вышеупомянутымъ признакамъ.

Не будемъ входить въ подробности техническаго анализа, а удовольствуемся одними лишь выводами, представленными ученымъ профессоромъ. Но предварительно считаемъ необходимымъ сдѣлать нѣкоторыя объясненія.

Г. Киттары, для своихъ опытовъ употреблялъ белую юфтювую кожу, выработанную на заводѣ г. Котелова. Половина этой кожи, назначенная для анализа, имѣла 2 аршина 5 вершковъ длины (за исключеніемъ хвоста), и до 17 вершковъ наибольшей шириной; общій вѣсъ полукожи равнялся 1,222 граммамъ и 500 миллиграммамъ (около 3-хъ фунтовъ). Для изслѣдованія различныхъ частей кожи, она была разрѣзана на равные квадраты (по 4 вершка въ боку, т. е. въ 16 квадратныхъ вершковъ въ плошади), которые означены нумерами, согласно прилагаемому рисунку (рис. № 7-й).

Квадраты эти занимаютъ на живомъ тѣлѣ животнаго слѣдующія мѣста:

1) *Шиворотъ, часть шейная*; квадраты: 1, 2, 10, 11 и 19; изъ нихъ 1 и 2 — верхъ шеи, 10 и 11 — бокъ шеи, а 19 — по грудокъ.

2) *Часть грудная*; квадраты: 3, 4, 5, 12, 13, 14, 20, 21, 22, 27, 28 и 29; изъ нихъ 3, 4, 5 — грудоспинные, 12, 20, 27 — лопаточные, 13, 14, 21, 22 — покрываютъ бока груди, а 28 и 29 — часть грудобрюшная.

3) *Часть брюшная* заключаетъ остальные квадраты; изъ нихъ 7, 8 — часть спинобрюшная, 15, 16, 23 и 24 — покрываютъ бока брюха, 17 и 25 — часть бедровая, 9, 18, 26 и 33 — огузокъ, 30, 31 и 32 — покрываютъ низъ брюха.

Вѣскость кожи.

Вѣскость кожи есть вѣсь ея при известной площади,—признакъ, выражающій цифрою массу кожеваго вещества.

Взвѣшиваніе квадратовъ кожи приводить къ убѣжденію, что кожа неодинаково вѣска въ различныхъ частяхъ ея, а следовательно неодинаково богата массою кожеваго вещества. Г. Киттарты раздѣляетъ всѣ цѣльные квадраты, по вѣсу, на три разряда: маловѣсныe—имѣющіе вѣскость отъ 30 до 40 граммовъ, средневѣсныe—40—45 граммовъ, полновѣсныe—45—53 граммовъ.

Къ маловѣснымъ относятся квадраты шиворота, лопатки (3, 12, 20), грудной квадратъ 21 и всѣ полы; всѣхъ маловѣсныхъ цѣльныхъ квадратовъ—10, имѣющихъ 160 квадратныхъ вершковъ площади.

Къ средневѣснымъ квадратамъ принадлежать: 4, 5, 13, 24 и 25; всѣхъ цѣльныхъ квадратовъ 5, въ 80 квад. верш. площаdi.

Къ полновѣснымъ принадлежать всѣ остальные квадраты, то есть кожа, покрывающая брюшную часть; за исключеніемъ полы (30, 31, 32 и 33), 24 и 25 квадратовъ, къ полновѣснымъ принадлежать квадраты, покрывающіе бока груди, прилегающіе къ брюшной области. Всѣхъ полновѣсныхъ квадратовъ 12, занимающихъ площадь въ 192 квад. вершка.

Изъ этихъ наблюдений выводится слѣдующія заключенія:

1) Вѣскость кожи увеличивается отъ краевъ ея и отъ спинной липы къ бокамъ брюха, гдѣ замѣтно наибольшее скопленіе массы кожеваго вещества (*).

2) Площадь кожи въ 432 квад. вершка (здѣсь сочтены только цѣльные квадраты, идущіе на обувь) заключаетъ въ себѣ 192 квад. вершка полновѣсныхъ, 80 средневѣсныхъ и 160 маловѣсныхъ.

Но принимая въ соображеніе, что безусловное взвѣшиваніе квадратовъ не даетъ точнаго опредѣленія вѣса кожеваго вещества, поглотившаго при обработкѣ кожи жиръ и деготь, г. Киттарты опредѣлилъ количество жирныхъ веществъ, которыя неравномѣрно распредѣляются въ кожѣ, и нашелъ, что хоть первоначальная цифры вѣса квадратовъ измѣняются довольно зна-

(*) Здѣсь природа видимо озабочилась оградить массою кожеваго вещества незащищенные костями брюшныя внутренности, подвергающіяся съ боковъ наибольшему внѣшнему вліянію.

чительно, и даже невполнѣ пропорціонально, но выводы остаются почти тѣ же.

Толщина кожи.

Изслѣдовавъ толщину кожи въ различныхъ частяхъ ея, г. Киттары раздѣляютъ квадраты, по толщинѣ, также на три группы: *тонкіе, средніе и толстые.*

Къ числу первыхъ, имѣющихъ толщину $\frac{1}{32}$ вершка, принадлежать квадраты: 2, 11, 12, 13, 20, 21, 30, 31 и 33, то есть, почти всѣ квадраты, вошедшіе въ разрядъ маловѣсныхъ.

Къ квадратамъ средней толщины, равной $\frac{3}{64}$ вершка, относятся нумера: 4, 5, 22, 23 и 32. Здѣсь, при сравненіи вѣскости, существуетъ значительная разница, потому что квадраты 22 и 23 принадлежать къ полновѣснымъ, а 32 къ легковѣснымъ.

Толстые квадраты, которыхъ толщина равна $\frac{1}{16}$ вершка и доходитъ до $\frac{5}{64}$, совпадаютъ съ тяжеловѣсными; но и здѣсь есть исключение — самый толстый квадратъ, 24, есть средневѣсный.

Вообще же можно заключить, что въ большей части случаевъ толщина кожи имѣетъ прямое отношеніе къ вѣскости, опредѣляя вмѣстѣ съ нею массу кожеваго вещества въ данномъ мѣстѣ. Но здѣсь слѣдуетъ оговорить, что толщина кожи можетъ и не совпадать съ вѣскостью, потому что выработка кожи можетъ уплотнить ее, сдѣлать тоньше, не измѣня ея вѣскости. Обстоятельство это особенно важно потому, что забраковавъ тонкую кожу, можно легко впасть въ ошибку.

Крѣпость кожи.

Вѣскость кожи и толщина, выражаящія массу кожеваго вещества, предполагаютъ прочность, крѣпость кожи. Техническій анализъ опредѣленія цифрою крѣпости кожи основываетъ свои наблюденія на степени сопротивленія кожеваго вещества разрыву. Для подобнаго рода наблюденій, г. Киттары изъ каждого квадрата вырезывали два ремня: одинъ *продольный*, другой *поперечный*. Прикрѣпивъ одинъ конецъ ремня къ неподвижной точкѣ, а другой къ вѣсовой чашкѣ, опъ клалъ на послѣднюю, послѣдовательно, грузъ, до разрыва ремня, при чемъ наблюдалъ степень его растяжимости и другія явленія.

Такимъ образомъ были произведены наблюденія надъ всѣми продольными и поперечными ремнями квадратовъ кожи, выра-

женные въ длинныхъ рядахъ цифръ сопротивленія. Для легчайшаго ихъ уразумѣнія, г. Киттары крѣпость волокна раздѣляется на три рода: волокно слабое, выдерживающее грузъ отъ 24 до 40 фунтовъ, среднее отъ 40 до 70 фунтовъ и крѣпкое или сильное отъ 70 до 100 фунтовъ, и выводить слѣдующія общія заключенія:

1) Продольное волокно вообще крѣпче поперечнаго; общій расчетъ квадратовъ показываетъ, что, въ отношеніи крѣпости продольного и поперечнаго волокна, находится:

<i>Слабыхъ квадратовъ:</i>	2	<i>продольныхъ,</i>	9	<i>поперечныхъ.</i>
<i>Среднихъ</i>	—	19	—	13
<i>Сильныхъ</i>	—	9	—	5

Разница весьма ощущительная, въ особенности въ нѣкоторыхъ квадратахъ, какъ, напримѣръ, въ 5, 6 и 7, гдѣ продольное волокно выдерживаетъ грузъ отъ 75—96 $\frac{1}{2}$ фунтовъ, а поперечное только отъ 54—64 фунтовъ.

2) Наибольшая крѣпость волокна вполнѣ соответствуетъ полновѣснымъ квадратамъ, а именно: 5, 6, 7, 8, 14, 15, 16, 22, 23 и 24; следовательно, наибольшая вѣскость имѣетъ прямое отношеніе къ наибольшей крѣпости продольного волокна.

3) Огузокъ, вмѣщающій квадраты 9, 17, 18, 25 и 26, имѣть поперечное волокно несравненно крѣпче, чѣмъ продольное, и служить исключеніемъ изъ общаго свойства кожи (кромѣ квадратовъ 8 и 32).

Мягкость кожи.

Мягкость есть весьма важное достоинство кожи; она доказываетъ отсутствіе въ ней извести и золы, полную выдумку, равномерность жировки и ровность раскатки мерейными досками. Мягкость важна потому, что дѣлаетъ кожу наиболѣе пригодною и удобною для обуви. Но весьма легко опредѣляемая рукою (осязаніемъ), степень мягкости весьма трудно уловима, для точнаго опредѣленія, цифрою. Хотя мера, которую можно подвести подъ цифру счетомъ клѣтокъ (семечекъ), и могла бы служить отчасти основаніемъ для опредѣленія степени мягкости, но вслѣдствіе разнообразія отдѣлки лица кожъ и возможности, даже и жесткому товару, сообщать желаемую меру, этотъ признакъ не можетъ быть дѣйствительнымъ и постояннымъ. А потому, для опредѣленія степени мягкости, г. Киттары наблюдалъ другой признакъ—количество содержанія въ кожѣ жира.

Волокно дубленой кожи въ сухомъ состояніи не можетъ быть ми мягкимъ, ни тягучимъ; оно жостко и хрупко, чтò доказываетъ подошвенный товаръ, мастовые и вообще ничемъ не обработанная дубленая кожа. Для приданія волокну мягкости, упругости и тягучести, его слѣдуетъ увлажнить. Хотя мокрая дубленая кожа мягка и тягуча, но высыхая, теряя воду, она снова становится жосткою; поэтому, волокно увлажжаютъ невысыхающими жировыми веществами, сохраняющими въ кожѣ мягкость и тягучесть. Понятно, что мягкость будетъ выше тамъ, гдѣ волокно прожировано ровнѣе и полнѣе, а слѣдовательно, качество жировки можетъ служить прямымъ указаніемъ мягкости.

Для опредѣленія содержанія жирныхъ веществъ въ волокнѣ, г. Киттары, употребленныя при опредѣленіи крѣпости кожи продольныя и поперечныя ремни, послѣ разрыва, взвѣшивалъ каждый, разрѣзывалъ на куски и вываривалъ по три раза въ кипящемъ эфирѣ, при чмъ всѣ жирныя и смоляные вещества быстро растворялись; затѣмъ, высушивъ вываренные ремни при 100° температуры, онъ взвѣшивалъ ихъ вторично, и при этомъ, потеря вѣса опредѣляла количество введенныхъ въ кожу жирныхъ и смоляныхъ веществъ.

Изъ ряда наблюденій надъ продольными и поперечными ремнями и при пособіи общей сводной таблицы цифръ, составленной изъ этихъ наблюденій, и опредѣляющихъ содержаніе жирныхъ веществъ въ каждомъ квадратѣ, г. Киттары пришелъ къ слѣдующимъ выводамъ:

1) Количество поглощенія жирныхъ веществъ весьма разнообразно на различныхъ частяхъ кожи.

2) Содержаніе жировыхъ и смолистыхъ веществъ въ кожѣ находится между 13% и 23%; и дѣйствительно, сложивъ въ цифры содержанія жирныхъ и смолистыхъ веществъ въ квадратахъ кожи, и раздѣливъ сумму на число квадратовъ, получимъ среднюю цифру 18% содержанія жирныхъ веществъ въ кожѣ, то есть, что въ 100 частяхъ кожи содержится только 82% кожеваго вещества.

3) Части легковѣсныя и средневѣсныя поглощаютъ жира болѣе, чмъ полновѣсныя, чтò объясняется тѣмъ, что онъ не подвергаются стружкѣ, по крайней мѣрѣ въ той степени, какъ полновѣсныя части.

Тягучесть кожи.

Тягучесть имѣеть важное значеніе при определеніи достоинствъ бѣлого юфтоваго товара, потому что кожа, пред назначенная для обуви, должна удовлетворять растяженію—*сгибу и расгибу*, неизбѣжныхъ при употребленіи обуви. Свойство тягучести, растяженія, г. Киттари наблюдалъ одновременно съ определеніемъ крѣпости, посредствомъ складнаго аршина, имѣвшаго 8 дѣленій въ вершкѣ, при чмъ слѣдилъ за мѣрою растяженія трехвершковаго (*) ремня до момента разрыва.

Посредствомъ ряда наблюдений надъ растяжимостью продольныхъ и поперечныхъ ремней, взявъ среднія цифры относительно цѣльныхъ квадратовъ, г. Киттари пришелъ къ слѣдующимъ заключеніямъ :

- 1) Тягучесть или растяжимость кожи довольно разнообразна, и отъ наименьшей цифры 4-хъ дѣленій (то есть полвершка) доходитъ до 12 дѣленій (то есть $1\frac{1}{4}$ вершка). Такимъ образомъ можно принять три степени тягучести: *слабую* отъ 4—6 дѣленій, *среднюю* 6—8 дѣленій и *сильную*, 8—12 дѣленій.
- 2) Цифра растяжимости не постоянно правильна, то сильнѣе по поперечному направлению, то по продольному; определить причину такого разнообразія весьма трудно по одному образцу.
- 3) Несмотря на приведенное непостоянство, тягучесть значительно сильнѣе вообще по поперечному направлению.
- 4) Лучшіе квадраты кожи, въ отношеніи крѣпости, имѣютъ тягучесть отъ 6 до 9 дѣленій па 3 вершка длины ремня.

Несмотря на недостаточность опредѣлительности выводовъ, слѣдуетъ упомянуть, что они относятся къ толстому, волокнистому слою кожи, потому что верхній, плотный слой кожи далеко не обладаетъ растяжимостью и крѣпостью слоя волокнистаго; онъ трескается и рвется несравненно скорѣе при меньшемъ грузѣ и меньшей растяжимости, а потому кожа обязана своею крѣпостью преимущественно внутреннему, волокнистому слою. Обстоятельство это имѣеть особое значеніе въ примѣненіи кожи къ обуви, то есть, къ случаемъ, гдѣ идетъ внаружу лицевая сторона кожи или бахтарма.

(*) Хотя ремни были четырехъ-вершковые, но четвертый вершокъ служилъ для прикрепленія обонихъ концовъ ремня.

Гигроскопичность кожи.

Гигроскопичность,—способность поглощать влагу и воду,—есть также довольно важный признакъ при определеніи достоинства кожи. Сапожный товарь, находясь въ сыромъ мѣстѣ, пльсне не вѣтеть, а встрѣчая воду, поглощаетъ ее, промокаетъ, и высыхая, теряетъ прежнія свойства, становится жесткимъ и съ трудомъ принимаетъ мягкость; обувь, дурно сохранляемая или часто подвергавшаяся подмачиванию, легко лопается и, вообще, теряетъ свою прочность. Слѣдовательно, чѣмъ кожа менѣе гигроскопична, тѣмъ менѣе она теряетъ свою прочность, мягкость и растяжимость.

Для определенія гигроскопичности кожи и различныхъ частей ея, г. Киттары употреблялъ слѣдующій способъ: изъ центра каждого квадрата онъ вырывалъ небольшой квадратикъ въ $\frac{1}{2}$ вершка, взвѣшивалъ его и потомъ погружалъ въ воду на 15 минутъ, въ теченіе которыхъ кожа совершенно промокаетъ. Послѣ этого онъ снова взвѣшивалъ промокшіе квадратики и, такимъ образомъ, опредѣлялъ количество поглощенной воды.

Изъ этихъ наблюдений онъ вывелъ слѣдующія заключенія:

1) Поглощаемость воды на 100 частей кожи по вѣсу отъ 160 частей доходитъ до 230, то есть, что при наименьшей гигроскопичности, кожа поглощаетъ воды въ $1\frac{1}{2}$ раза болѣе своего вѣса, а при наибольшей, въ два раза съ третью.

2) Чѣмъ кожа вѣсче, тѣмъ поглощаемость воды менѣе, и наоборотъ.

3) Степень поглощаемости воды находится въ обратномъ отношеніи къ содержанію жира и дегтя въ кожѣ.

Приведя краткій очеркъ техническаго анализа, перейдемъ къ общимъ выводамъ.

Выше было упомянуто, что полновѣсные квадраты составляютъ большую часть площади кожи; изъ 432 квадратныхъ вершковъ 192 квадратныхъ вершка принадлежитъ полновѣснымъ квадратамъ. Припоминая выводы анализа, мы прійдемъ къ заключенію, что эти части суть самые доброкачественные, потому что съ вѣскостью совѣщаются толстота, крѣпость и наименьшая гигроскопичность; легковѣсныя же части отличаются только растяжимостью и мягкостью, свойствами второстепенными въ определеніи достоинствъ солдатскаго товара. Слѣдовательно, первый

и главный выводъ есть тотъ, что вѣжкость есть существеннѣйшій признакъ.

Второй, не менѣе важный выводъ, что продольное волокно, за исключеніемъ волокна огузка, крѣпче поперечнаго.

По мнѣнию ученаго профессора, эти два вывода слѣдуетъ признать главнѣйшими и неподлежащими сомнѣнію, а самые признаки весьма важными при раскройкѣ и приемѣ товара.

РАСКРОЙКА САПОЖНАГО ТОВАРА.

Рациональная раскройка сапожного товара, сообразная съ главными выводами техническаго анализа, представляетъ предметъ особенной важности, потому что эта операциѣ тѣсно связана съ достоинствомъ обуви.

Такъ какъ наше комиссаріатское вѣдомство принимаетъ отъ заводчиковъ или подрядчиковъ не цѣльныя кожи, а кроеный сапожный товаръ, то есть, заподряжаетъ извѣстное число паръ сапоговъ, то самый процессъ раскройки товара исполняется заводчиками, но, къ сожалѣнію, безъ всякихъ соображеній съ свойствами и достоинствами кожи.

Чтобы судить о вліяніи раскройки на обувь, слѣдуетъ обратить вниманіе на составныя ея части и ихъ значеніе. Солдатскій сапогъ состоять изъ четырехъ частей: подошвы, передка, переднюю и заднюю голенищъ. Подошва, какъ наиболѣе подвергающаяся искрѣ, тренку и давленію груза человѣческаго тѣла, есть важнѣйшая часть, но говоря о раскроѣ мягкаго товара, слѣдуетъ обратить особенное вниманіе на передокъ. Передокъ подвергается наиболѣе частому сгибу при движеніи ноги, а носокъ его безпрестанно терпитъ отъ встрѣчающихся сопротивленій; кромѣ того, передокъ подвергается болѣе частому подмачиванію; голенища же, въ особенности переднее, далеко не испытываютъ того, что приходится выдержать головкамъ. Но и между голенищами должна быть разница, потому что заднее, въ особенности нижняя часть его, образующая закаблучье, терпитъ весьма значительно отъ сгиба ноги, между тѣмъ, какъ пе-

реднее, по преимуществу дополняет форму сапога и не подвергается сгибу и разгибу.

Изъ этого краткаго очерка составныхъ частей сапога и значенія ихъ при посѣѣ обуви, можно достаточно убѣдиться, какъ важна благоразумная, соображенія со свойствами кожи, раскройка товара.

На нашихъ заводахъ, какъ уже упомянуто, раскройка товара производится безъ всякихъ соображеній со свойствами кожи. Опытные, навыкшіе мастера съ необыкновенною ловкостью и быстротою раскраиваютъ товаръ, наблюдая, чтобы язвины, прѣзи и другіе слишкомъ рѣзкіе и явные пороки не вошли въ него. При этомъ, вовсе не заботятся о томъ, чтобы лучшія, по своимъ хорошимъ свойствамъ, мѣста кожи пошли на передки; подвернувшись *добрая кожа*—ее всю кроять на передки, пришлась другая, хотя и столь же добрая, да передовъ нарѣзано уже достаточно, ее всю кроять въ голенища и т. д. Отъ такой несобразности и беспорядочности часто страдаютъ и сами заводчики, чаще самый товаръ отъ неумѣнья имъ пользоваться, а чаще всего—русскій солдатъ, у котораго лѣвый сапогъ нерѣдко втрое лучше праваго, и на оборотъ.

Въ доказательство, что рациональная, основанная на данныхъ техническаго анализа и соображенія съ требованіями обуви, раскройка товара, вовсе не повлечетъ за собою какихъ либо лишнихъ издережекъ и сложныхъ пріемовъ, г. Киттары предлагается способъ раскрои, изображенный на рисункѣ подъ № 9-мъ, и для сравненія съ нимъ, другой способъ, изображенный на рисункѣ подъ № 8-мъ, при составленіи котораго имѣлся въ виду единственно экономической расчетъ.

При самой экономической раскройкѣ полукожи (*см. рисунокъ № 8-й*) вдоль спины умѣщается пять передовъ и два заднія голенища; въ огузкѣ выходитъ четыре переднія голенища, далѣе въ нокахъ — три заднія, и въ переду — пятое переднее голенище. Слѣдовательно, изъ полукожи, имѣющей 2 арш. 5 верш. длины, выходитъ двѣ съ половиною пары сапогъ, а изъ цѣльной кожи — пять паръ. Но эта раскройка, удовлетворяющая интересамъ заводчика, не соответствуетъ требованіямъ обуви и свойствамъ кожи: переда, хотя и взяты отъ хорошихъ мѣстъ, но выкроены поперегъ, что убавляетъ на $\frac{1}{3}$ достоинство передка; два заднія голенища, нижними своими частями, идущими на закаблучья, обращены къ поламъ, болѣе тонкимъ частямъ кожи.

На рисункѣ подъ № 9 изображенъ наиболѣе рациональный способъ раскройки, при чмъ взяты въ соображеніе данныя техническаго анализа и выкроены тѣ же двѣ съ половиною пары сапогъ. Начиная отъ огузка, вдоль спины, помѣщено три передка и два заднія голенища, выкроенные вдоль волокна; вслѣдъ втораго и третьаго передковъ помѣщены четвертый и пятый, занимающія лучшія мѣста кожи и выкроенные также вдоль волокна; внизу, третіе заднєе голенище, вверху — четвертое и пятое, обращенные закаблучьями къ лучшимъ мѣстамъ кожи; выше пятаго заднаго голенища помѣщено передннее, а остальные четыре размѣщены по поламъ, такъ, что пятое приходится въ задней ногѣ.

Выгоды послѣдняго раскroя, предлагаемаго г. Киттары, столь очевидны, что не подлежать никакимъ сомнѣніямъ. Конечно, по всей вѣроятности, закоренѣлые рутинисты найдутъ подобное предложеніе *несподручнымъ*; опытные раскрайщики несомнѣнно съ непріязнью встрѣтятъ это нововведеніе и могутъ возбудить со стороны заводчиковъ разнаго рода возраженія, но г. Киттары противопоставляетъ *могущимъ* встрѣтиться тремъ главнѣйшимъ возраженіямъ слѣдующія опроверженія.

Первое возраженіе можетъ быть сдѣлано противъ порядка раскroя, то есть, что нельзя всегда кожу раскраивать на извѣстное число паръ; что изъ *доброй* кожи можно накроить переда, а изъ *плохой* голенища. На это возраженіе г. Киттары говоритьъ, что согласно техническому анализу кожи, нельзя предполагать, чтобы полы *доброй* кожи были столь же вѣски, прочны и проч., какъ лучшія мѣста *плохой* кожи; и что при томъ самыя опредѣленія: добрая и плохая кожа, при одинаковой выработкѣ на заводахъ, относятся преимущественно къ величинѣ кожъ. А потому, принимая разсмотрѣнный образецъ кожи по величинѣ за средній, можно выкроить изъ малой кожи, вмѣсто 5, четыре пары, а изъ болѣе крупной, отъ 6 до 7 паръ, но не иначе, какъ паръ, потому что и въ мелкой кожѣ, лучшія мѣста, идущія, согласно предлагаемому способу раскroя, на переда, по достоинству выше частей, назначаемыхъ въ крупной кожѣ подъ голенища. Если же соображенія раскрайки товара основываются заводчиками на цѣлой партіи кожъ и при этомъ соблюдаются какіе либо *особые расчеты*, то г. Киттары предлагаетъ заводчикамъ сообщить оныя, чтобы и здѣсь можно было приложить науку съ ея правилами и требованіями.

Второе возражение можетъ быть основано на требованиі казны, которая заподряжаетъ, сравнительно, болѣе *передовѣг*, чѣмъ *голенища*. Въ такомъ случаѣ, г. Киттары совѣтуетъ раскраивать на переда одни лишь *добрья* кожи, имѣя въ виду продольную раскройку.

Наконецъ, третье возраженіе противъ предлагаемой правильной раскройки товара, можетъ возникнуть и вслѣдствіе того обстоятельства, что въ купленной заводчиками партіи сырья, могутъ встрѣчаться кожи съ пороками, которые слѣдуетъ обходить—выкраивать, и тѣмъ самымъ нарушать правильность раскройки. На это г. Киттары возражаетъ, что кожи съ порокомъ составляются на хорошихъ заводахъ лишь рѣдкія исключенія, и что наконецъ, присутствіе порока въ кожѣ, вовсе не мѣшаетъ правильному раскрою. Можетъ быть при этомъ придется пожертвовать однимъ передомъ или голенищемъ, но что это, при осмотрительной и разборчивой закупкѣ сырья, внимательной и тщательной обработкѣ кожъ,—отнюдь не составило бы заводчикамъ большаго разсчета.

При этомъ, г. Киттары дѣлаетъ весьма справедливые упреки большинству заводчиковъ и поставщиковъ кожевенного товара въ казну. Почему заводчики, въ частной продажѣ, представляютъ лучшій товаръ и на выборъ мелкимъ торгашамъ, берущимъ товаръ часто въ долгъ и небольшими партіями, а въ казну спускаютъ товаръ *полече*, изъ котораго приходится пороки выкраивать, несмотря на то, что казна закупаетъ на миллионы. На это нерѣдко возражаютъ, что отъ частныхъ покупщиковъ больше барыша, что казенные поставки мало выгодны, что на нихъ даже раззоряются, потому что разныя *накидки*, да *копѣйки* сильно понижаютъ процентъ барыша. Но вѣдь подрядъ на казну вовсе не насильственъ!

Вообще же, частный потребитель всегда въ выигрышѣ уже и потому, что покупая кожу цѣльною, онъ употребляетъ ее по своему усмотрѣнію. Между тѣмъ, какъ казна, пріобрѣтая кроеный товаръ, должна пересматривать и провѣрять каждую часть сапога; да и это ни къ чѣму неповедеть, ибо перекраивать не-правильно раскроенный товаръ невозможно.

А потому, по мнѣнію г. Киттары, было бы весьма полезно, или ввести на заводахъ, заподряженныхъ на казну, правильную раскройку товара, поручивъ наблюденіе за нею особому пріемщику, который бы, состоя при заводѣ, по мѣрѣ раскройки то-

вара, прикладывалъ на него пріемныя клейма, при чёмъ комиссіи могли бы провѣрять своихъ чиновниковъ; или еще лучше,— принимать цѣльныя кожи, и правильно раскраивать ихъ по комиссіямъ. При этомъ, пріемка упростится, сохраніе кожъ улучшится, потому что цѣльныя кожи выносятъ болѣе продолжительное лежаніе, чѣмъ кроеный товаръ, и самый раскрой можно производить по мѣрѣ надобности и вполнѣ правильно. Что же касается обрѣзковъ, весьма ничтожныхъ по стоимости, то ихъ можно выдавать войскамъ на поднарядъ, или, въ видахъ строгой экономіи, самый заподрядъ кожъ можно сдѣлать съ возвратомъ поставщику остатковъ; накопецъ можно сдѣлать подрядъ и не на цѣльныя кожи, а, напримѣръ, на чепрачную выкройку, сообщивъ предварительно мѣры чепрака и проч.

Предметъ этот вполнѣ стоитъ всесторонняго и тщательнаго обсужденія, — отъ этого зависитъ прочность солдатскаго сапога.

О ПРИЕМКЕ КРОЕНАГО ТОВАРА.

Прежде изложения своихъ предположеній объ условіяхъ правильной пріемки кроенаго товара и о приложении къ ней выводъ техническаго анализа, г. Киттары представляетъ оцѣнку образцовъ, доставленныхъ ему комиссаріатскимъ департаментомъ.

Всѣхъ образцовъ нередковъ было одиннадцать, одинаковой мѣры, но взятыхъ изъ разныхъ кожъ и изъ различныхъ заводовъ. Г. Киттары опредѣлилъ ихъ вѣсъ, крѣпость поперечнаго и продольнаго ремней и толстоту, и получилъ слѣдующія данныя:

Образцы. Весь.	Разрывъ.			Толстота.		
1 62,100 грам.	19 фун.	31 фун.	$\frac{3}{64}$	$\frac{3}{64}$	$\frac{2}{64}$	$\frac{3}{64}$
2 67,700 —	34 —	36 —	$\frac{3}{64}$	$\frac{3}{64}$	$\frac{3}{64}$	$\frac{2}{64}$
3 72,270 —	34 —	75 —	$\frac{3}{64}$	$\frac{3}{64}$	$\frac{3}{64}$	$\frac{3}{64}$
4 80,500 —	34 —	34 —	$\frac{4}{64}$	$\frac{3}{64}$	$\frac{4}{64}$	$\frac{3}{64}$
5 80,580 —	106 —	99 —	$\frac{3}{64}$	$\frac{4}{64}$	$\frac{2}{64}$	$\frac{4}{64}$
6 87,750 —	93 —	74 —	$\frac{3}{64}$	$\frac{4}{64}$	$\frac{3}{64}$	$\frac{3}{64}$

Образцы.	Вѣсъ.			Разрывъ.			Толстота.	
7	88,650	—	64	—	29	—	$\frac{3}{64}$	$\frac{5}{64}$
8	93,940	—	84	—	86	—	$\frac{5}{64}$	$\frac{4}{64}$
9	101,150	—	73	—	81	—	$\frac{5}{64}$	$\frac{5}{64}$
10	113,900	—	70	—	92	—	$\frac{5}{64}$	$\frac{5}{64}$
11	114,270	—	32	—	67	—	$\frac{5}{64}$	$\frac{5}{64}$

Хотя г. Киттары замѣчаетъ, что число образцовъ весьма недостаточно для того, чтобы сдѣлать нап болѣе точныя и непогрѣшительныя заключенія, но приходитъ къ слѣдующимъ выводамъ и объясненіямъ:

Большинство случаевъ убѣждается, что вѣскость есть существеннѣйшій признакъ, съ которымъ крѣпость ремня находится въ прямомъ отношеніи. Что касается образцовъ № 5 и № 11, противорѣчащихъ этому общему правилу, то это происходитъ отъ самой выработки кожи; № 5, отличающійся, при незначительномъ вѣсѣ, наибольшою крѣпостью, подвергся при обработкѣ сильной выстружкѣ, чтѣ убавило его тяжесть, по неизмѣнило прочности; № 11, при своемъ наибольшемъ вѣсѣ, весьма непроченъ, что произошло отъ плохой обработки товара; зола, а вмѣстѣ съ нею и извѣсть, оставшись въ кожѣ, перейти кожевое волокно и сдѣлали его весьма слабымъ.

Разность крѣпости ремня продольного и поперечнаго въ образцахъ 5, 6 и 7, доказываютъ ясно, что товаръ выкроенъ неправильно, то есть не по продольному волокну, что лишаетъ его надлежащей прочности.

Разматривая цифры толстоты передковъ, въ которыхъ особенное вниманіе слѣдуетъ обращать на носки, усматриваемъ, что и здѣсь раскройка товара весьма неудачна и неправильна. Особенно рѣзкимъ и дурнымъ образомъ плохой раскройки служить прекрасный по качеству кожи передъ подъ № 5, где носокъ уже края, прилегающаго къ голенищу, и правый уголъ носка вдвое тоньше лѣваго. Если бы этотъ передъ былъ правильно выкроенъ, онъ бы могъ прослужить двойной срокъ; дурная же раскройка уничтожаетъ достоинства самой кожи.

Теперь можно задать вопросъ, почему принятый товаръ имѣть указанные недостатки? Вѣдь опытные люди наложили на нихъ одобряющія клейма; принимали ли они въ соображеніе при опѣнкѣ товара всѣ вышеизложенныя обстоятельства и условія правильнаго раскroя? Говоря по справедливости, вѣроятно нѣтъ! И единственнымъ, вѣрнымъ опѣнщикомъ солдатскаго сапожнаго

товара остается потребитель его, который, недонося (что случается чаще) или перенося правый или левый сапогъ, или оба вмѣстѣ, закономъ опредѣленный срокъ, дѣлаетъ вѣрное заключеніе о достоинствахъ изношенаго товара, и поминаетъ добрымъ или худымъ словомъ заводчика, и комиссію, и своего полковаго приемщика. Самыя клейма заводчика и комиссіи, которые ставятся на бахтармѣ кожъ, немогутъ открыть происхожденія кожи и приемщиковъ ея, потому что, послѣ первой чистки сапога ваксою, они исчезаютъ.

Обыкновенно, при приемѣ товара, клейма ставятся по сличеніи его съ утвержденными образцами; конечно, сравненіе это дѣлается на опытный глазъ, и притомъ служить опорою противъ всѣхъ нападокъ на недостатки товара. Но и самые образцы, а тѣмъ болѣе копіи съ нихъ, которые выдаются комиссіямъ, а отъ нихъ, таковыя же, прѣшникамъ, выбираются безъ необходимости предварительныхъ изслѣдований, въ разное время и отъ различныхъ кожъ. Здѣсь и опытность, если она разумна и добросовѣтна, должна часто уклоняться отъ образцовъ, которые, слѣдовательно, существуютъ почти только для формы.

По мнѣнію г. Киттары, приемку передовъ, какъ существенной части обуви, слѣдовало бы производить слѣдующимъ образомъ:

Переда должно принимать *по вѣсу*. Для этой цѣли необходимы небольшіе вѣсы, на одну чашку которыхъ слѣдуетъ положить грузъ въ 70 граммовъ (около 17 золотниковъ). Если кожа перевѣшиваетъ гирю, она сдается сортировщику, для дальнѣйшаго осмотра правильности раскройки въ отношеніи толщины, определенія сомнительности, подобно упомянутой въ № 11-мъ вышеизложенныхъ образцовъ, и явныхъ пороковъ; переда не нижѣ помянутаго вѣса слѣдуетъ прямо браковать. При некоторомъ павыкѣ, операциѣ эта можетъ быть производима весьма быстро, хотя, можетъ быть, потребуетъ большаго числа рукъ.

При этомъ, принятый товаръ слѣдуетъ разсортировать по вѣсу на три сорта, которые можно назвать: *легкимъ*, *среднимъ* и *тяжелымъ* товаромъ. Переда первого сорта могутъ заключаться по вѣсу между 70 — 85 граммами, втораго 85 — 100, третьаго 100 — 115 граммами. Для облегченія сортировки, можно употреблять особаго рода безмѣнныя вѣски, въ которыхъ стрѣлка будетъ указывать на циферблать вѣсъ положеннаго переда.

Сортировка эта необходима для того, чтобы отвратить неравномерность достоинствъ товара, который весьма неодинаково достается въ руки солдатъ; неговоря уже о томъ, что часто одному попадается порядочная пара сапогъ, другому весьма дурная,—бываетъ не рѣдко, что одинъ сапогъ одного достоинства, другой совершенно негодный. Вотъ причина, почему иной солдатъ (это бываетъ нерѣдко), надѣленный казенною дачею, идетъ продавать ее на рынокъ съ тѣмъ, чтобы, продавъ за безцѣнокъ, приложить къ этому собственные деньги на покупку сапогъ на сторонъ. Кромѣ того, при сортировкѣ товара, нужно имѣть въ виду и неодинаковость носки обуви солдатами различныхъ родовъ оружій. Весьма естественно, что носка обуви неодинакова у пѣхотинцевъ, кавалеристовъ, моряковъ и проч., неодинакова въ мирное и военное время, съ его усиленными походами и неизгодами.

Приемка должна производиться *прѣемщикомъ*, котораго обязанность принять товаръ, то есть отбросить переда, неимѣющіе положенного вѣса, въ тоже время какъ сортировщики, отвѣчающіе за вѣрность сорта, должны повѣрять прѣемщика и недопускать съ его стороны фальша. Сортировщиковъ при одномъ прѣемщикѣ слѣдуетъ назначить трехъ; для легкаго, средняго и тяжелаго товара, и снабдить ихъ вѣсками и клеймомъ (на которомъ можетъ остаться надпись комиссіи, а орла полезнѣе замѣнить начальными буквами помянутыхъ сортовъ *л. с. и т. и фамиліей сортовщика*).

Каждый сортовщикъ, отсортировавъ 100 паръ, складываетъ ихъ въ стѣпку, вышиною около аршина, перевязываетъ шнуромъ и сдаетъ сортовому чиновнику для провѣрки. Для этого достаточно каждую связку прикинуть на вѣсы: 100 паръ *легкаго* товара вѣсятъ отъ 14,000 до 17,000 граммовъ (отъ 32—42½ фунтовъ), *средняго* отъ 17,000 до 20,000 грам. (отъ 42½—50 фун.), *тяжелаго* отъ 20,000 — 23,000 грам. (50—57½ фун.). Сверхъ того, обзоръ правильно сложенной пачки повѣряетъ правильность толщины.

Принявъ пачки, сортовой чиновникъ выдаетъ сортовщику квитанцію и прикладываетъ къ шнурѣ пачки свинцовую пломбу, съ буквами, означающими сортъ и его фамилію. Такимъ образомъ принятые пачки могутъ быть сданы въ магазинъ, изъ котораго сортовой чиновникъ, въ свою очередь, получаетъ квитанцію. Изъ магазина же товаръ отпускается по сортамъ на потреб-

ление въ войскѣ, при чёмъ всякая сортировка со стороны полковаго пріемщика излишня. Впрочемъ, это не мѣшаетъ полковому начальнику, въ случаѣ недостатковъ, оказавшихся въ товарѣ, или фальши, протестовать, тѣмъ болѣе, что по клеймамъ нетрудно найти виновнаго.

Что же касается *сомнительного* или явно *порочнаго* товара, то таковой долженъ поступать отъ сортовщиковъ къ особому, для этого назначенному, сортовому чиновнику.

Сомнительность товара можетъ быть приведена къ двумъ случаюмъ: *жесткость* и *рыхлость*.

Жесткость всего чаще происходитъ отъ трехъ причинъ:

1) Отъ неудовлетворительной отѣлки, отъ дурной жировки и плохой раскатки мерейными досками.

2) Отъ недостаточно выведенной, послѣ золки кожи, золы и извести.

3) Отъ недодуба кожи — отъ небольшаго закола, общаго всей массѣ; эта наихудшая причина, такая кожа подъ вліяніемъ мокроты весьма быстро портится.

Здѣсь наука даетъ возможность обнаружить причину сомнительности кожи. Если сдѣлать на краю кожи самый незначительный, легкій срѣзъ, отварить его въ пробирной трубочкѣ, сначала въ чистой водѣ, а послѣ того въ водѣ, подкисленной соляной кислотою, — то капля раствора дубильной кислоты въ первомъ отварѣ можетъ обнаружить присутствіе сырой kleевины, а капля раствора щавелево-кислаго амміака во второмъ отварѣ — присутствіе извести. Впрочемъ, эти опыты могутъ разъяснить дѣло, а не исправлять кожу.

Рыхлость товара, сопутствующая обыкновенно какъ бы рябою бахтармою, происходитъ отъ двухъ причинъ:

1) Отъ излишней золки, весьма вредной для животнаго волокна, но допускаемой иногда для скорѣйшей выдубки кожи.

2) Отъ плохихъ качествъ сырья, или подопрѣлаго отъ невнимательнаго сбереженія, или снятаго съ палой скотины.

Рыхлость товара есть недостатокъ болѣе важный, чѣмъ жесткость; такой товаръ мало крѣпокъ и чрезвычайно гигроскопиченъ. Подъ микроскопомъ можно видѣть, что диаметръ волокна рыхлаго товара приближается къ диаметру волокна конины; самое волокно неправильно, перебито и перемято.

Къ числу *ясныхъ пороковъ* кроенаго товара, допускаемыхъ въ изготвленіи, принадлежать:

1) *Сырь, непродубъ* — это суть пятна, или мѣста на бахтармѣ, происшедшія отъ непродуба; они стружатся ножемъ какъ рогъ. Этотъ порокъ происходитъ отъ двухъ причинъ: или отъ неравномѣрнаго дѣйствія золки, причемъ нераспустившіеся куски шадрика, попадая на бахтарму кожи, разрыхляютъ кожевое волокно, которое слипается или спаивается въ цѣльную массу, неподдающуюся дѣйствію дубла; или отъ дурной сыпки, когда остаются голыя мѣста, незасыпанныя корью, при этомъ верхняя кожа, прилегая бахтармою къ голому мѣсту лица нижней, уже достаточно задубленному при заличкѣ, неберется дубломъ, по-чemu выходитъ мѣстный непродубъ. Хотя непродубъ замаскировывается заводчиками, но его можно отличить по жосткости и легкимъ подскабливаніемъ ножемъ.

При непродубѣ, кожа, обращенная наружу бахтармой, лопается до сквозной трещины, въ особенности при вліяніи сырости.

2) *Цапина и безличина* есть пороки лицевой стороны, и представляютъ пятна и полосы, нѣсколько углубленныя и матовыя. Цапина происходитъ отъ неловкости работника при сбивкѣ волоса, а безличина образуется въ киселяхъ, или въ золкѣ, отъ неравномѣрнаго и продолжительнаго дѣйствія киселей или шадрика.

Цапина и безличина, а также *подрѣзи*, происходящія отъ неосторожности рабочихъ при раздѣлкѣ товара, при употреблении сапожнаго товара лицомъ внутрь, неимѣютъ большой важности.

3) *Оспины* есть мелкія, округленныя пятна, болѣе свѣтлыя, и покрывающія бахтарму. По мнѣнію г. Киттары, они происходятъ не отъ оспы, какъ многіе полагаютъ, но отъ дѣйствія на бахтарму кусочковъ нераспустившагося шадрика. Это пороки могутъ быть причиною весьма скорой порчи товара при носкѣ.

4) *Пашина* есть тонкое мѣсто, съ рыхлой бахтармой, гдѣ наружнаго слоя болѣе, чѣмъ волокнистаго. Если подобное мѣсто придется въ верхней части передняго или задняго голенищъ, то еще нѣть большой бѣды, иначе, подобныя мѣста подвергаются скорому разрыву.

Во всякомъ случаѣ, товаръ жосткій, рыхлый, съ непродубомъ, цапиной, осpinой или пашиной — есть товаръ дурной, не представляющей прочности, и подобный товаръ не слѣдуетъ допускать къ выбору. Между тѣмъ, подрядчики, принимая заказы,

всѣми силами хлещочутъ обѣ изъятія, имѣя въ виду сбыть и дурной товаръ,—и казна допускаетъ подобные изъятія, оплачивая весь товаръ, какъ хороший и доброкачественный. Заводчики, невнимательные къ своему дѣлу, незаботящіеся обѣ усовершенствованной выработки кожъ, — не хотятъ принимать подрядовъ безъ изъятій, и казна соглашается на нихъ. Кто же терпить отъ этого?—безправный потребитель, не могущій дѣлать выбора—русскій солдатъ! Не лучше ли повысить цѣну доброкачественного товара, недопуская никакихъ изъятій, и предоставить поставкѣ свободу конкуренціи. При точной цифровой нормѣ товара, гарантирующей поставщика, и гдѣ не можетъ быть произвола приемки, при отсутствіи изъятій,—этого обоюднаго облазна,—конкуренція разовьется, и дѣло установится на твердомъ, разумномъ и справедливомъ основаніи.... Какъ иного выиграетъ отъ этого солдатскій сапожный товаръ!
